

氮气发生器 日本东宇电机 氮气发生器原理

产品名称	氮气发生器 日本东宇电机 氮气发生器原理
公司名称	东宇电机股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇万达广场5号楼20层東宇电机
联系电话	15606228211

产品详情

氮气发生器平时运用养护留意事项：

1. 随时留意空气储气罐压力，坚持空气储气罐压力在0.7 ~ 0.75 MPa之间，不要低于额定值。
2. 上海氮气发生器厂家按仪器运用守则的需求进行操作及平时保护，不守时查看电磁阀/气动阀的灵敏度、调压阀的压力规模、气体剖析仪的精度、吸附塔的压紧情况、消声器排气情况、流量计内管清洗程度等。
3. 机器所需电源、气源、温度条件的正常供应和正常的开启封闭;尤其是电源电压的安稳，削减因电源疑问带来对控制器、电磁阀的损坏。
4. 每周守时查看冷干机的散热片是不是洁净，液质氮气发生器，避免因散热不良影响干燥机的功效与寿数。
5. 操作人员要守时调查机上三只压力表，对其压力变化作一个平时纪录以备设备毛病剖析，随时调查流量计和氮气纯度情况，已坚持出气的氮气纯度。
6. 每日查看主动排水器，避免阻塞而失掉排水效果。若阻塞时，可稍微打开手动阀门，封闭自排阀门再拆下主动排水器，分解清洗。

氮气发生器的三大工作原理

- 1, 电化学法制氮。在氢气电解池的阴极（产氢气一侧）通入高压空气，在催化剂作用下，氢气和氧气形

成微观燃料电池，完成氧化还原反应生产水，宏观上表现即为空气中的氧气被除去，剩余氮气。有几个明显的缺陷：一需用到高浓度氢氧化钾溶液做电解液，这种强碱溶液与气体直接接触，高纯氮气发生器，对气体质量有潜在影响，并有随气路输出的可能性。

2，膜分离制氮。高压空气通过中空纤维膜组件，氮气分子和氧气分子的扩散速度差别积累，在膜组件输出端形成高纯度的氮气，终形成的产品气纯度i高可达99%，气体流量>5000ml/min，并且可以累加使用，不影响产品质量，在不考虑其它限制条件的情况下，气体装置可以无限扩充。这种制氮方法膜分离制氮在工业上有不少的应用，在实验室主要用于对气体纯度要求不特别高的吹扫、保护、对氧气的置换等。这类发生器的主要优点是流量大，实验室级别产品一般在50L/min上下，并可随意扩充，同时寿命长，膜组件作为核心部件，在空气源稳定的情况下，氮气发生器原理，寿命可达10年，且维护成本极低。

3，PSA变压吸附制氮。利用氮气与其它气体分子在分子筛中的吸附能力差异，形成浓度差异的积累，在分子筛柱末端产出高纯度氮气。同时利用两根分子筛柱，一根吸附的同时引出一部分产品气为另一根解析，氮气发生器，实现分子筛在线再生，整体表现即为仪器持续输出高纯氮气。这类发生器可根据需要，调节氮气的纯度和流量，流量可从几百毫升到几十升到几立方每分钟，纯度大小配置灵活，可根据每个需求具体定制。

氢气发生器使用须知

氢气发生器主要由电解系统、压力控制系统和净化系统组成。电解氢是采用先进的膜分离技术，由红外光电装置控制压力，可使氢气的产量按需量自动调整，维持压力稳定。

1.启动前的预备 加氢氧化钾电解液(称取KOH100g溶解于1L的高纯水中)，充分搅拌溶解等电解液彻底冷却后再倒入储液桶中运用，然后参加高纯水不要超过上限水位线，也不要低于下限水位线，拧上外盖。液位管中的白色东西是液位管接口处的润滑剂，不影响运用，待全体换液后就好。

2.装好后的溶液可以长期运用，每次快低于水位线时因当即参加高纯水，但加水需防止水漏在仪器内部形成短路，长期不开机或长期运用后电解液残渣堆集较多时应替换电解液，正常情况下当仪器运用半年后，请替换电解液。替换电解液先要将储液桶内的电解液和残渣吸洁净，再将仪器向前歪斜90度，此刻电解池内的电解液就会流到储液桶内，接着用洗耳球或移液管把桶内的电解液吸洁净，同时注意溶液流到其他管路上形成管路腐蚀。

3.仪器的自检 翻开电源开关，关闭净化器的气流开关，此刻仪器压力表开始上升，查看仪器面板上电解指示(绿灯)发亮，数字流量显现(数显表)应大于300小于350，在6分钟内压力指示(压力表)应到达0.4MPa，然后数字流量显现降至“000”，阐明仪器体系作业正常，自检合格。

4.如在5分钟后，流量指示还在“300”左右，压力指示在“0”，阐明开关没有旋紧有漏气现象，请继续旋紧开关，使仪器的压力、流量到达合格规范。若仍旧如此需翻开外盖用肥皂水查看遍地旋钮的螺母，对漏气开关旋紧，直到仪器进入正常作业状况。

5.仪器运用时应注意流量指示是否与色谱仪用气量共同，如流量指示超出色谱仪实际用量较大时，应停机检漏，其办法参照仪器的故障原因与扫除办法进行调整，再用自检办法查看合格后方可运用。

氮气发生器-日本东宇电机-

氮气发生器原理由东宇电机股份有限公司提供。东宇电机股份有限公司是江苏苏州,工业制品的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在东宇领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创东宇更加美好的未来。