

局部激光喷涂加工厂家 珠海激光喷涂加工厂家 泰格激光技术

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 局部激光喷涂加工厂家 珠海激光喷涂加工厂家 泰格激光技术 |
| 公司名称 | 广州泰格激光技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市黄埔区创业路16号中航C座二层 |
| 联系电话 | 18925080801 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州泰格激光技术有限公司

泰格激光技术——激光喷涂加工厂家

激光淬火特性

- 1) 生产加工搞效率：原材料表面的迅速加温（ $105 \sim 1060\text{C/s}$ ）和迅速过温保护（ 1050C/s ），有益于提升扫描仪速率及相对的生产效率，可替代传统式的淬火。
- 2) 淬火品质匀称可控性：激光相变硬底化一般比基本相变硬底化强度高 $5 \sim 20\%$ ，可得到特细的硬底化层机构。选用功率大的的激光器，铸铁模具激光喷涂加工厂家，硬底化层深层达到 3mm 。
- 3) 生产加工形变小：因为激光加温速度更快，因此热危害区小，相变硬底化地应力及形变小。

激光喷涂加工厂家

泰格激光技术——激光喷涂加工厂家

激光淬火设备组成

激光淬火设备主要包括：激光器、机器人、移动工作台等。目前光纤激光器应用较广，激光器将电流通过模块转换成激光，局部激光喷涂加工厂家，再由光纤引到淬火头上，淬火头内置有用于光束整形的积分镜，将激光整合成条形均匀激光光斑，从淬火头射出；机器人、常用六轴机器人，珠海激光喷涂加工厂家，可实现异形曲面和多角度加工；移动工作台可扩大淬火区域。激光喷涂加工厂家

泰格激光技术——激光喷涂加工厂家

激光淬火前提前准备

清理缸套工件表面的油渍、残渣等，并保证激光淬火位置表面外型品质；缸套激光淬火位置光滑度较高，表面匀称涂上SiO₂激光吸光涂料，减少缸套表面激光的发送来确保激光的消化率；缸套激光淬火前风干镀层，为事后激光淬火做准备；检测机器设备的运行状态，确保淬火全过程中机器设备的一切正常运作。激光喷涂加工厂家

局部激光喷涂加工厂家-珠海激光喷涂加工厂家-

泰格激光技术由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司是广东广州,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰格激光技术领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰格激光技术更加美好的未来。