

# 家具制造机械-气压/油压拼板机

产品名称	家具制造机械-气压/油压拼板机
公司名称	青岛天成祥机械有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	
公司地址	青岛胶州市洋河镇河西郭180号
联系电话	86226519

## 产品详情

本机采用专利技术，大幅提高了拼板的平整度，砂光余量控制在1.5毫米内，大大提高了出材率，节约了资源，降低了成本。

本机最大拼板规格2500x1250，拼板厚度范围6-100毫米，最薄可拼6-8毫米板（须加做工装），最厚可拼160毫米（加重型）

油压锁紧较气压锁紧，锁紧力更大，进给速度慢，夹紧力均匀，成品拼板更平整，不易翘曲开裂。

本机用料宽大厚重，从根本上保证了产品质量。关键部件用料规格如下，可入合同。

机架16# 槽钢或工字钢(加大加长型18#) 大横梁25# 槽钢,小横梁75×50×8不等角钢  
夹具方管厚度2.5mm（标称） 前后大轴皆莱钢45号圆钢

每一套夹具皆安装压力轴承

您也许是第一次购买拼板机这种专用设备，外形相似的不同品牌设备，内在质量可能相差很大。拼板机质量的优劣可以参考几个方面：

一、原料是否达标，偷工减料的设备安全没有保障，并且平均使用成本大。简单的鉴别方法是检验设备自重，20排拼板机自重应在6吨以上。

二、精度是否达标，主要应检测拼板的平整度。平整度指标直接影响您的生产成本。好的设备砂光余量不应大于1.5mm，如果拼板小料经过了四面刨，那砂光量可控制在1mm内。差设备砂光余量可达2mm以上。

三、操作是否方便，人性化的操作设计可以大大降低工人的劳动强度。

优质低价是青岛天成祥机械有限公司的一贯宗旨，技术创新是我们的立身之本，发展之源。

热情期待您电话垂询，现场考察。

提高平整度，少砂半毫米，单机月省2万7！

天成祥®新一代高平整度拼板机

创新独特附加工作面设计，拼板单面平整度误差 < 1毫米

砂光余量1-1.5毫米，比一般拼板机少砂0.5-1毫米

最薄可拼6毫米薄板，最厚可拼160毫米厚板（加重型）

整体框架设计，用料宽大厚重，做工精益求精，多处人性化设计，操作简单，安全舒适，效率高。

适用于集成材，指接板  
，实木家具，门窗，三层实木复合地板表板、  
芯板拼接。（可拼非常小的料，如：指接软杂木300×20×8）

服务：工程师上门指导安装调试，全天24小时电话技术支持，主机三年保修，免除您的后顾之忧。

郑重承

诺：欢迎您来

人来料现场试机，如果质量

不能达到您的要求，我司报销路费，补偿误工费（常规拼板10-100无须试机）

$2.44 \times 1.22 \quad 3\text{m}^2, 3 \times 0.0005 \times 200$ （日产量） $\times 30$ （天） $\times 3000\text{元}/\text{m}^3=27000$ (元)