

电镀层防锈油-过盐雾72小时电镀件专用防锈油

产品名称	电镀层防锈油-过盐雾72小时电镀件专用防锈油
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:A-72H 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

电镀层防锈油-过盐雾72小时电镀件专用防锈油

产品说明：

机加工零部件是机械制造中重要的组成部分之一，零部件的正常使用，对于机械的工作起着至关重要的作用。所以为了保证零部件的精度，机加工零部件的表面处理更需要引起大家的重视。

那么，机加工零部件表面处理经常会使用电镀。电镀这种机加工零部件表面处理的方法在生产加工中是比较常见的，主要利用了电解的作用让金属或者其他材料通过电解让机加工零部件的表面增加一层金属膜。这样做可以起到防腐蚀的作用，同时对于增强硬度以及耐磨性有很大的帮助，有效的保护

了机加工零部件的表面精度和质量。电镀后，会进行涂抹电镀防锈油。这类的防锈油具有极强的防锈抗盐雾能力，不易燃烧，其环保无毒，

能在金属（电镀后工件效果更好）表面形成一种致密的保护膜，具有极强的防锈、防腐蚀、防变色作用，使用方便，易操作，所需设备简单，适用于五金冲压铁件，各种标准件等镀后(如镍、黑镍、锡、锌、铬等)的防锈防腐蚀处理，广泛应用于电镀，连续电镀，化学镍。经电镀防锈油处理后的工件防

锈能力和耐盐雾能力能大大加强，表面光泽度好，不会粘贴在一起，不会影响导电和烧焊。电镀工件之所以使用嘉威奥防锈油的好处：1、电镀工件使用防锈油的目的是增加防锈时间，增加抗盐雾测试标准2、电镀工件使用防锈油的原因是为了节约成本。因为很多出口的电镀工件都是要经过海运长途跋涉，海风含盐量较高很容易使电镀工件生锈发生腐

蚀，出现这样的情况就是电镀工件本身的防锈性能不好，所以一遇到恶劣的环境就会很容易发生腐蚀。如果加厚电镀层的厚度，会浪费大量的时间和费用，这时如果能选择正确的防锈油产品，将能大大提高电镀工件的防锈能力，使其漂洋过海*没有问题。电镀防锈油的价格低廉，所以很多电镀厂都会选择使用防锈油作为节约成本的方案。

3、电镀工件使用防锈油的好处还有就是能增加电镀工件的耐湿热性能。综上所述：电镀工件在电镀过程、安装运输过程中，必须用*防锈油对其进行严格的防锈处理。电

镀防锈油。电镀防锈油是由成模剂、油溶性缓蚀剂、强力脱水剂以及低黏度高闪点精练矿物油等经特殊工艺配制而成，属脱水长效防锈油，该产品具有黏度小、闪点高、脱水置换性特别好、抗盐雾和湿

热性好、室内防锈1-4年，盐雾可达12小时、24小时、48小时、72小时、96小时、120小时不等。电镀防锈油产品特点： 精选进口防锈添加剂，防锈效果*，满足长期防锈的要求； 油膜很薄，平均厚度为3.5-5.0um，不影响工件的外观； 有很好的排水性和抗手汗性能，确保防锈效果； 易清洗，不影响后序加工，对烤漆件和塑料件等无影响。应用介绍：适用于铁、铸铁件、铜、铝、镀锌板（截面）等的防锈，适用于电镀防锈。电镀防锈油使用说明：该油品可以采用浸泡、刷涂或喷涂等方式，每升油品的使用面积约40-50平方米，比同类产品节约20%

的使用量。在储存和停止使用时应避免污染。涂油时工件表面应清洁，水分含量控制在较小的范围内，以确保防锈质量。