

耐候PA66塑胶原料 德国巴斯夫 8233G 高强度 加纤33%增强 热稳定

产品名称	耐候PA66塑胶原料 德国巴斯夫 8233G 高强度 加纤33%增强 热稳定
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

基本信息黄卡编号

E36632-231130

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

特性

尺寸稳定性良好

刚性, 良好

高强度

热稳定性

用途

草坪和园林设备

齿轮

动力/其它工具

汽车的发动机罩下的零件

汽车领域的应用

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

可用颜色

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.39--g/cm³ASTM D792, ISO 1183收缩率 - 流动 (3.18

mm)0.30--%吸水率 24 hr1.1--%ASTM D570 23 ° C, 24 hr1.1--%ISO

62 饱和6.4--%ASTM D570 饱和, 23 ° C6.4--%ISO 62 平衡, 50%

RH1.8--%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH1.8--%ISO

62硬度干燥调节后的单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)121--ASTM

D785机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量ISO 527-2 -40 ° C1050011600MPaISO

527-2 23 ° C101005840MPaISO 527-2 80 ° C44304300MPaISO

527-2 121 ° C35503400MPaISO 527-2抗张强度 断裂, -40 ° C283255MPaASTM D638,

ISO 527-2 断裂, 23 ° C195125MPaASTM D638 断裂, 80 ° C11080.0MPaASTM D638, ISO

527-2 断裂, 121 ° C83.060.0MPaASTM D638, ISO 527-2 断裂, 23 ° C185125MPaISO

527-2伸长率 断裂, -40 ° C3.63.5%ASTM D638 断裂, 23 ° C3.56.0%ASTM D638, ISO

527-2 断裂, 80 ° C7.06.0%ASTM D638 断裂, 121 ° C7.06.0%ASTM

D638弯曲模量 -40 ° C983010200MPaASTM D790 23 ° C90405130MPaASTM

D790 65 ° C4020--MPaASTM D790 90 ° C3750--MPaASTM
D790 121 ° C3320--MPaASTM D790 23 ° C82005200MPaISO
178弯曲强度 -40 ° C380361MPaASTM D790 23 ° C297179MPaASTM
D790 65 ° C160--MPaASTM D790 90 ° C140--MPaASTM
D790 121 ° C112--MPaASTM D790 23 ° C260130MPaISO
178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C10--kJ/mISO
179 23 ° C15--kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)88--kJ/mISO
179悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C110110J/mASTM D256 23 ° C150240J/mASTM
D256 -40 ° C8.5--kJ/mISO 180 23 ° C10--kJ/mISO 180Drop Impact Resistance (23 ° C)
4.076.78J内部方法热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa,
未退火218-- ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火215-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa,
未退火210-- ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火205-- ° CISO 75-2/A熔融峰值温度220-- ° CASTM
D3418, ISO 3146线形热膨胀系数 流动3.8E-5--cm/cm/ ° CASTM
E831 流动2.1E-5--cm/cm/ ° C 横向7.0E-5--cm/cm/ ° CRTI ElecUL 746 0.710
mm130-- ° CUL 746 1.50 mm140-- ° CUL 746 3.00 mm140-- ° CUL 746RTI ImpUL
746 0.710 mm115-- ° CUL 746 1.50 mm115-- ° CUL 746 3.00
mm120-- ° CUL 746RTIUL 746 0.710 mm130-- ° CUL 746 1.50 mm140-- ° CUL
746 3.00 mm140-- ° CUL 746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 1.50
mm> 1.0E+13--ohms · cmASTM D257 --> 1.0E+13--ohms · cmIEC 60093介电强度44--kV/mmIEC
60243-1介电常数IEC 60250 100 Hz4.20--IEC 60250 1 MHz3.60--IEC 60250耗散因数IEC
60250 100 Hz0.020--IEC 60250 1 MHz0.020--IEC
60250可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.600 mmHB--UL
94 0.710 mmHB--UL 94 1.50 mmHB--UL 94 3.00 mmHB--UL
94注射干燥单位制干燥温度83.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的最大水分含量0.15%加工 (熔体) 温度270
到 295 ° C模具温度80.0 到 95.0 ° C注塑压力3.50 到 12.5MPa注射速度快速