

提升煤矿用运输绞车 JYB-60 × 1.25运输绞车现货出售

产品名称	提升煤矿用运输绞车 JYB-60 × 1.25运输绞车现货出售
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:JYB 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

提升煤矿用运输绞车 JYB-60 × 1.25运输绞车现货出售刹紧操纵机构右侧的刹车手把，这时操纵机构右侧的刹车机构带动刹车块刹紧制动轮,当运输绞车处于下放工况时，三位四通手动换向阀处于右工位，液压马达反转，从而带动运输绞车上的滚筒转动，实现物料的下放，同时，二位三通电磁阀处于右工位，液压油通过梭阀二位三通电磁阀后进入制动缸中的有杆腔中，从而使制动缸中的活塞回缩，使制动缸处于松闸状态，使液压马达的正常稳定运行，这时通过调节变量泵的输流量，即可实现对液压马达转速的调整，从而可以对提升速度的调整,煤矿井下斜巷运输以绞车为主，运输绞车的安全可靠性直接关系到煤矿的安全生产。提升煤矿用运输绞车 JYB-60 × 1.25运输绞车现货出售制动器的手柄另一端与操作手柄的拉杆上端连接，第二制动器的手柄与第二操作手柄的拉杆上端连接,联接套和联接套通过螺栓和销轴与滚筒连接,使连接及动力传动更可靠。

运输绞车介绍

运输绞车主要由隔爆电动机1、滚筒2、偏心轴3、小内齿圈4、抱闸5、刹车轮6、大内齿圈7、双联齿轮8、支撑架9及底座10等组成。解决其技术问题所采用的技术方案是:一种煤矿井下运输绞车松绳保护装置，该装置包括传动杆矿用本安型位置传感器和支撑架，所述支撑架包括传感器安装板支撑杆和支撑板，传感器安装板设置在支撑杆的一端，支撑板设置在支撑杆的另一端且支撑板通过膨胀螺栓固定安装在地面上，矿用本安型位置传感器设置在传感器安装板上，传动杆设置在矿用本安型位置传感器上且传动杆的一端设置在矿用本安型位置传感器的触点处,压力温度在正常工作范围，输出隔爆电磁阀控制信号，使其得电，松制动闸

均采用行星齿轮传动,绞车具有结构紧凑、刚性好、效率高、安装移动方便、启动平稳、操作灵活、制动可靠、噪音低等特点。

运输绞车传动系统包括

电动机,电机齿轮,小内齿轮,联轴齿轮,行星齿轮,大内齿轮,轴承支架,底座

运输绞车品种与规格

JYB-40×1.25、JYB-50×1.40、JYB-60×1.25,所有规格的结构和工作原理相同。为了更好的实现上述发明目的,本实用新型还可以进一步包括如下技术方案:所述联接套和所述联接套与所述滚筒通过能够在需要时将两者分离来的连接机构连接,车信号发出后,绞车信号关闭合,闭合,可编程逻辑的速度检测指令进入检测状态

运输绞车的参数

型号: JYB-40*1.25/JY-4 JYB-50*1.4/JY-5 JYB-60*1.25/JY-6

卷筒直径*宽度mm 580*600 710*800

容绳量m: 650 650 580-850

绳径mm: 21.5 24 26

牵引力KN: 40 50 60

绳速mm: 0.92-1.51 1.05-1.75 1.00-1.26

电动机型号: YBK2-280s-4 YBK2-315M-4

电动机功率KW: 55 75 90

电动机电压V: 380/660 380/660 380/660

电动机转速r/min: 1450 1450所述的一种用液压制动的双速运输绞车,其特征是:中间支架通过轴承支撑行星差速器壳体,其中,所述减速器为直交轴结构,即所述减速器的输入轴与所述减速器的输出轴互相垂直,作用在卷筒上的安全制动器和作用在行星变速机构上的离合制动器其操作件是液压油和弹簧作用的油缸,油缸的活塞端和缸体端分别联接制动器的两制动臂;能够及时的方便的控制安全制动器的操作,保持制动的稳定性与可靠性以及制动器的使用寿命,实现离合制动器的软启动安全制动器的无级控制以及远程控制

提升煤矿用运输绞车 JYB-60×1.25运输绞车现货出售同理,如果液压油温度过高,可以使二位二通电磁

阀处于左工位，从而第二液压马达转动，带动风扇转动，从而降低油槽中液压油的温度,即在更换零件排除故障或运输等需要拆装时，能够方便快捷的将滚筒辐板与滚筒分离来。提升矿用运输绞车 JYB-60×1.25 运输绞车现货出售所述滚筒辐板优选为通过螺栓与所述滚筒连接，即连接机构优选为螺栓连接机构,螺杆的后端通过销轴与后侧的支座连接，第二螺杆的前端通过销轴与前侧的支座连接。