

PA66德国朗盛AKV50玻纤增强50%热稳定性尼龙66电子电器塑胶原料粒

产品名称	PA66德国朗盛AKV50玻纤增强50%热稳定性尼龙66电子电器塑胶原料粒
公司名称	上海烨磊塑化有限公司
价格	29.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

基本信息填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度 (23 ° C)1.57--g/cmISO 1183表观密度0.70--g/cmISO 60收缩率ISO 2577 垂直流动方向 : 300 ° C, 3.00 mm 11.3--%ISO 2577 垂直流动方向 : 120 ° C, 4小时, 3.00 mm 20.030--%ISO 2577 流动方向 : 300 ° C, 3.00 mm 30.23--%ISO 2577 流动方向 : 120 ° C, 4小时, 3.00 mm 40.020--%ISO 2577吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C4.0--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH1.4--%ISO 62硬度干燥调节后的单位制测试方法球压硬度290160MPaISO 2039-1机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)1570010700MPaISO 527-2/1拉伸应力 (断裂, 23 ° C)220170MPaISO 527-2/5拉伸应变 (断裂, 23 ° C)2.54.0%ISO 527-2/5弯曲模量 5(23 ° C)1400010300MPaISO 178/A弯曲应力ISO 178/A 3.5% 应变, 23 ° C--235MPaISO 178/A 23 ° C 6370250MPaISO 178/AFlexural Strain at Flexural Strength 7(23 ° C)3.05.0%ISO 178/A补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 66, GR, 14-160, GF50--ISO 1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content0.030 到 0.12%Karl Fisher冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C1515kJ/mISO 179/1eA 23 ° C1923kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C100100kJ/mISO

179/1eU 23 ° C 9595kJ/mISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO
180/1A -30 ° C 1111kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1418kJ/mISO
180/1A热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CISO
75-2/B 1.8 MPa, 未退火250-- ° CISO 75-2/A维卡软化温度> 230-- ° CISO
306/B120熔融温度 8263-- ° CISO 11357-3可燃性干燥调节后的测试方法UL 阻燃等级 (3.20 mm)HB--UL
94注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到
6.0hr加工 (熔体) 温度280 到 300 ° C模具温度80.0 到 120 ° C备注1 .150x105x3mm, 80 ° C MT, 400 bar2
.150x105x3mm3 .150x105x3mm, 80 ° C MT, 400 bar4 .150x105x3mm5 .2.0 mm/min6 .2.0 mm/min7 .2 mm/min8
.10 ° C/min