

# 进口PA66德国朗盛A30S热稳定性脱模纯树脂尼龙66聚酰胺66塑胶原料

产品名称	进口PA66德国朗盛A30S热稳定性脱模纯树脂尼龙66聚酰胺66塑胶原料
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	29.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

## 产品详情

基本信息黄卡编号

E245249-100600971

E245249-101386019

添加剂

阻燃性

特性

良好的流动性

无卤

阻燃性

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度 (23 ° C)1.17--g/cmISO 1183收缩率ISO

2577 垂直流动方向 : 270 ° C, 2.00 mm 11.1--%ISO 2577 垂直流动方向 : 120 ° C,

4小时, 2.00 mm 20.10--%ISO 2577 流动方向 : 270 ° C, 2.00 mm 31.1--%ISO

2577 流动方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 40.10--%ISO

2577机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)38001500MPaISO 527-2/1拉伸应力 (屈服,

23 ° C)85.050.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (屈服, 23 ° C)4.1> 20%ISO

527-2/50弯曲模量 5(23 ° C)37001600MPaISO 178/A弯曲应力ISO 178/A 3.5% 应变,  
23 ° C12040.0MPaISO 178/A 23 ° C 612555.0MPaISO 178/A Flexural Strain at Flexural  
Strength 7(23 ° C)5.87.8%ISO 178/A补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 66, GFHR, 12-040;  
ISO 1043 PA FR (30)--ISO 1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content0.030 到 0.070%Karl  
Fisher冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)< 10< 10kJ/mISO  
179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C5080kJ/mISO  
179/1eU 23 ° C60 kJ/m无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)< 10< 10kJ/mISO  
180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO 180/1U -30 ° C5560kJ/mISO  
180/1U 23 ° C55 kJ/m无断裂ISO  
180/1U热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火212-- ° CISO  
75-2/B 1.8 MPa, 未退火80.0-- ° CISO 75-2/A维卡软化温度230-- ° CISO  
306/B120熔融温度 8265-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到  
55 ° C8.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 55 ° C7.0E-5--cm/cm/ ° CISO  
11359-2电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率1.0E+151.0E+13ohmsIEC  
60093体积电阻率 (23 ° C)1.0E+141.0E+13ohms · cmIEC 60093介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)3025kV/mmIEC  
60243-1相对电容率IEC 60250 23 ° C, 100 Hz4.008.00IEC 60250 23 ° C, 1  
MHz4.004.00IEC 60250耗散因数IEC 60250 23 ° C, 100 Hz0.0120.20IEC 60250 23 ° C, 1  
MHz0.0190.055IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)600--VIEC  
60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.400 mm)V-0--UL 94灼热丝易燃指数 (0.400  
mm)960-- ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度 (0.400 mm)775-- ° CIEC 60695-2-13极限氧指数 934--%ISO  
4589-2注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到  
6.0hr加工 (熔体) 温度260 到 270 ° C模具温度80.0 到 100 ° C备注1 .60x60x2mm, 80 ° C MT, 600 bar2  
.60x60x2mm3 .60x60x2mm, 80 ° C MT, 600 bar4 .60x60x2mm5 .2.0 mm/min6 .2.0 mm/min7 .2 mm/min8  
.10 ° C/min9 .程序 A