

净涵 聚氨酯密封胶生产设备 硅酮胶灌装机

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 净涵 聚氨酯密封胶生产设备 硅酮胶灌装机 |
| 公司名称 | 兰山区净涵机械设备厂 |
| 价格 | 22000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:净涵 型号:JH-1125 产地:山东临沂 |
| 公司地址 | 山东省临沂市兰山兰山街道临西十二路与解放路 交汇向北200米路北 |
| 联系电话 | 13127295025 |

产品详情

聚氨酯密封胶生产设备特点：

1. 定量系统：PLC,高精度伺服与进口精密丝杆控制定量缸，稳定，速度快，定量参数调节简便（触屏操作）。
2. 出料系统：液压式出料机，效率高（15-30分钟/200L标准桶），损耗低，压胶压力可调，满足不同粘度物料出胶要求，液压系统压力与工作压力独立，压料工作压力恒压不变，保证定量精确，配节能环保储能装置，系统压力自动控制，电机3-5分钟启动约10秒即可以达到工作要求。
3. 电气部件：整机采用进口电气部件，气缸smc，电磁阀smc/，采用进口电器品牌，施耐德，和泉，铭纬。选用台达高性能PLC，伺服电机，选用进口接近检测开关，保证整机工资稳定性能，满足高频率连续工作要求。
4. 传动部件：选用进口高精度传动丝杆，传动定位误差，耐久的使用寿命。满足精确定量。
5. 自动控制：自动检测/诊断/处理生产过程。无膜 无物料 无卡扣 未够温度 爆膜自动报警提示/暂停机。

产品参数：

1. 中文触摸屏触摸操作，定量参数触摸屏控制，
2. 定量精度： $\pm 1g$ ：

3. 电源：AC 380V/50HZ/三相四线

4. 功率：软包装机/5.0KW 出料机/5.5KW

5. 工作气压：0.6Mpa

6. 外形尺寸：液压出料机：1020 × 700 × 2680

分装机：1600 × 800 × 1600

7. 整机重量：出料机1000公斤，分装机600公斤。

密封胶生产成本仅需1-3元、零售5-10元，利润可观，，投资仅需3-8万元，年收入10-20万。同时公司提供免费配方 原料供应，包装以及上门安装，技术培训，全套服务！欢迎莅临参观！现场生产 试用样品！

我厂生产结构胶的设备有对产量要求不高的小型企业的半自动生产设备和小型全自动设备，以及对产量要求高的大型流水线设备。一般来说支持定制化设备，厂房布局，工程实施，工艺支持，一站式服务。可上门为客户协助建厂，并提供技术支持，配方原料供应以及上门安装等全套服务。我们厂家研发建筑用胶生产设备和灌装设备，提供一站式服务，多种型号可供选择。