

# 水泥基匀质板设备生产线PLC控制基本操作

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 水泥基匀质板设备生产线PLC控制基本操作          |
| 公司名称 | 大城县青旭保温机械设备厂                  |
| 价格   | 150000.00/套                   |
| 规格参数 | 品牌:精工<br>型号:轻质<br>规格:2000*160 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县豆庄村                  |
| 联系电话 | 13931656994 13931656994       |

## 产品详情

### 水泥基匀质板设备生产线PLC控制基本操作

匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。模箱匀质板设备注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡。水泥基匀质板设备是以普通硅酸盐水泥、粉煤灰等为主要原料，添加特制的发泡剂，在模箱里膨胀定型后，使用特制的自动切割设备切割成相应尺寸的板材。

匀质板生产线性能特点：采用自动化控制系统，使整条生产线工作更可靠；同时可采用全数控技术，计量供料、高速搅拌、快速发泡，使生产流程简化，从而节省人力。匀质板切割锯具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行。采用电脑自动化控制，具有结构设计合理、性能稳定、用工量少。匀质板以膨胀聚苯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制、养护成形养护切割。