

不锈钢冲压用油，不锈钢专用冲压油

产品名称	不锈钢冲压用油，不锈钢专用冲压油
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:F-300E 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

不锈钢冲压用油，不锈钢专用冲压油

问题分析：

前言:冲压成型是指靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件（冲压件）的加工成型方法。冲压的坯料主要是热轧和冷轧的钢板和钢带。全世界的钢材中，有60~70%是板材，其中大部分经过冲压制成成品。汽车的车身、底盘、油箱、散热器片，锅炉的汽包，容器的壳体，电机、电器的铁芯硅钢片等都是冲压加工的。仪器仪表、家用电器、自行车、办公机械、生活器皿等产品中，也有大量冲压件。

不锈钢冲压，和其他材料冲压加工相比，遇到的问题相对比较多。茵特尔不锈钢冲压油在这总结一些不锈钢冲压中遇到的几个问题。比如说，冲压工件裂开，表面出现划痕，模具发生带料，冲头模具磨损太快，其实这些问题都和不锈钢冲压油有一定的关系。

不锈钢冲压，在加工过程中容易裂开，因此需要更好的润滑极压性来减少这种问题的出现。

表面划痕呢，主要是由于工件和模具表面存在相对移动，在压力达到一定情况下，导致材料和模具局部表面发生直接摩擦，再加上不锈钢材料的变形热使得金属屑熔负覆在模具表面上，这样就很容易工件表面出现划痕。

而模具发生带料的问题呢，则是因为模具刃口的锋利程度、模具的入模量及模具的间隙是否合理等因素引起的。除此之外呢，还有和不锈钢冲压油的质量有关系，如果您没选对不锈钢冲压油，或者说不锈钢冲压油质量有问题的话，很可能在模具升温时油品本身氧化，这样也会造成起胶、粘度增大等问题，这样的话也是会出现带料的现象。

前段时间嘉威奥不锈钢冲压油接待一位来自宁波的客户，不锈钢高速冲压用机油，乳化油，等一系列油试了边，都不行，该试了的都试了就是不行，后面在网上找到了嘉威奥不锈钢冲压油信息，也是比较感

兴趣，抱着试一试的心态，几天收到嘉威奥的不锈钢冲压油试用，显然当场实验就解决了不锈钢冲压，起毛刺问题。

头模具磨损太快，这也是不锈钢冲压比较常见的问题之一。模具间隙偏小，凹凸模具的对中性不好，模座和模具导向组件及转塔镶套精度不足等原因会造成模具磨损。另外，同一模具连续长时间冲压造成冲头过热，以及多次局部冲切，如步冲、冲角或剪切时侧向力会使冲头偏向一边，造成模具磨损很严重。如果有专业不锈钢冲压油的润滑性，极压性，在对模具和冲头的保护方面，也有一定的作用。有客户做过测试，用专业的不锈钢冲压油替代劣质的油品，模具和冲头的寿命可以延长30.8%以上。不锈钢冲压，在加工过程中容易裂开，因此需要更好的润滑极压性来减少这种问题的出现。