

自动旋转裁切机型号 思源数控 清远自动旋转裁切机

产品名称	自动旋转裁切机型号 思源数控 清远自动旋转裁切机
公司名称	广州市思源数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区银沙工业园站前路6号
联系电话	13609036096

产品详情

本公司是一家专业从事研发、生产和销售数控精密裁切机等设备为主的一般纳税人企业，自动旋转裁切机 报价，她致力于把现代高科技溶入数控设备的研制与开发中，形成了具有自己特色的产品系列。主要产品有：异步裁切机、全自动精密裁切机，卷材裁切机、纵横一体半断裁切机、纵横一体切片机、阻尼胶生产线、橡胶垫圈介子机、送料机、带贴合送料机、以及各种定制型设备！

所述木片压紧系统设置在靠近电控箱11的一侧，所述木片压紧系统包括立板42，所述立板42上设置有压紧气缸7、导杆8a、导套9、压块10和拔板14，所述导套9设置在导杆8a外，所述导杆8a上端与压紧气缸7相连，所述导杆8a下端与压块10相连，所述导杆8a上端两外侧设置有光电传感器6，系统可通过光电传感器6准确判断被切割木块是否为废料，进而通过支撑板19、推块20以及线性滑轨21a将废料排出，自动旋转裁切机，所述裁切驱动系统包括锯齿转轴43、马达44、大带轮45、V带46以及小带轮33，所述小带轮33和大带轮45通过V带46相连。自动旋转裁切机

本公司是一家专业从事研发、生产和销售数控精密裁切机等设备为主的一般纳税人企业，自动旋转裁切机型号，致力于把现代高科技溶入数控设备的研制与开发中，形成了具有自己特色的产品系列。主要产品有：异步裁切机、全自动精密裁切机，卷材裁切机、纵横一体半断裁切机、纵横一体切片机、阻尼胶生产线、橡胶垫圈介子机、送料机、带贴合送料机、以及各种定制型设备！自动旋转裁切机价格

7.装卸调刀时，须将刀轴轴承定位螺钉、刀轴防护罩、锁紧。

8.调整进刀深度时，应注意适度，防止刀片与产品卷轴接触压力过大，发生崩刀，碎刀片飞出伤人的事

故。

9.设备启动前，自动旋转裁切机应用，必须再次确认各项准备工作无误后，方可启动电机进行分切。

10.设备运行时，操作人员身体的任何部位不得接触旋转部位。禁止用手拍打产品;禁止用手抓扯运行中的材料和废边;禁止用手拈拿设备旋转部位的废屑。避免被带入设备，造成伤害事故。

11.在设备旋转部位作业时，严禁戴手套操作

本公司是一家专业从事研发、生产和销售数控精密裁切机等设备为主的一般纳税人企业，她致力于把现代高科技溶入数控设备的研制与开发中，形成了具有自己特色的产品系列。主要产品有：异步裁切机、全自动精密裁切机，卷材裁切机、纵横一体半断裁切机、纵横一体切片机、阻尼胶生产线、橡胶垫圈介子机、送料机、带贴合送料机、以及各种定制型设备！

为了实现上述目的，本实用新型提供如下的技术方案：

一种木片自动裁切机，包括机架、上部罩盖、电控箱、厚度调节刻度尺、三联组合件、废料排出口、锯齿以及料仓，所述电控箱上设置有触摸屏和按钮，所述料仓一侧板设置有木片压紧系统，所述料仓下方设置有支撑架，所述支撑架设置在线性滑轨上，所述线性滑轨下方与调速马达相连，所述线性滑轨一端设置有伺服马达，所述伺服马达与同步带相连，所述伺服马达与滚珠丝杠相连，所述滚珠丝杠两侧对称设置有滑杆，所述滚珠丝杠设置在支撑架的底部，所述锯齿与裁切驱动系统相连，所述锯齿下方设置有木屑收集仓，所述锯齿一侧设置有木片限位板，所述木片限位板上设置有上限位板，上限位板下方设置有木片收集流道，所述上限位板上方设置有木片压块，所述木片限位板与调节手柄相连。自动旋转裁切机

自动旋转裁切机型号-思源数控(在线咨询)-清远自动旋转裁切机由广州市思源数控设备有限公司提供。广州市思源数控设备有限公司为客户提供“裁切机,异步裁切机,全自动精密裁切机,卷材裁切”等业务，公司拥有“思源数控”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：葛经理。