

POM原料

德国巴斯夫N2640Z4增强级增韧级阻燃级耐磨电子电器用塑胶原料

产品名称	POM原料 德国巴斯夫N2640Z4增强级增韧级阻燃级耐磨电子电器用塑胶原料
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

基本信息黄卡编号

E36632-531685

E41871-233598

添加剂

冲击改性剂

特性

冲击改性

抗撞击性，高

用途

紧固件

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

颗粒

加工方法

注射成型

多点数据

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

树脂ID (ISO 1043)

POM-HI

物理性能额定值单位制测试方法密度1.35g/cm³ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)5.50cm³/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向1.8%ISO 294-4 流动方向1.8%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.80%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 358/30)85.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量1700MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)44.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (屈服)14%ISO 527-2/50标称拉伸断裂应变> 50%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量 1(1000 hr)1000MPaISO 899-1冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C8.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C13kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C300kJ/mISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)75.0 ° CISO 75-2/A熔融温度167 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55 ° C)1.3E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2最高使用温度 - short cycle operation100 ° C补充信息额定值测试方法Automotive Materials (> 1.00 mm)PassFMVSS 302ISO TypePOM-K, M-GNPR, 02-001ISO 9988-1注射额定值单位制Screw Speedmm/sec电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+14ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+13ohms · cmIEC 60093介电强度85kV/mmIEC 60243-1相对电容率 (1 MHz)4.20IEC 60250耗散因数 (1 MHz)0.019IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)600VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度100 ° C干燥时间3.0hr建议的最大水分含量0.20%料斗温度200 ° C料筒后部温度200 ° C料筒中部温度200 ° C料筒前部温度200 ° C喷嘴温度200 ° C加工 (熔体) 温度190 到 215 ° C模具温度60.0 到 80.0 ° C注射说明Residence Time: <10 min.备注1 .strain <= 0,5%, 23 ° C