

# 食品级 耐磨 POM德国巴斯夫 N2320 聚甲醛 塑胶原料 塑胶颗粒 POM

产品名称	食品级 耐磨 POM德国巴斯夫 N2320 聚甲醛 塑胶原料 塑胶颗粒 POM
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

## 产品详情

基本信息黄卡编号

E41871-233593

添加剂

紫外线稳定剂

特性

抗紫外线性能良好

通用

用途

通用

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

颗粒

加工方法

注射成型

多点数据

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

树脂ID (ISO 1043)

POM

物理性能额定值单位制测试方法密度1.40g/cm<sup>3</sup>ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)7.50cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直接流动方向2.1%ISO 294-4 流动方向2.1%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.80%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 358/30)145MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2600MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)63.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (屈服)9.4%ISO 527-2/50标称拉伸断裂应变30%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量 1(1000 hr)1400MPaISO 899-1冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C5.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C5.5kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C180kJ/mISO 179/1eU 23 ° C200kJ/mISO 179/1eU热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)95.0 ° CISO 75-2/A熔融温度166 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55 ° C)1.1E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2最高使用温度 - short cycle operation100 ° C补充信息额定值测试方法Automotive Materials (> 1.00 mm)PassFMVSS 302ISO TypePOM-K, M-GLR, 03-002ISO 9988-1注射额定值单位制Screw Speedmm/sec电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+13ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度85kV/mmIEC 60243-1相对电容率 (1 MHz)3.80IEC 60250耗散因数 (1 MHz)5.0E-3IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)600VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度100 ° C干燥时间3.0hr建议的最大水分含量0.20%料斗温度200 ° C料筒后部温度200 ° C料筒中部温度200 ° C料筒前部温度200 ° C喷嘴温度200 ° C加工 (熔体) 温度190 到 230 ° C模具温度60.0 到 120 ° C注射说明Residence Time: <10 min.备注1 .strain <= 0,5%, 23 ° C