

郑州折弯机数控系统维修delem黑屏故障维修重信誉

产品名称	郑州折弯机数控系统维修delem黑屏故障维修重信誉
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

目内容设定范围（单位）

aux10

(bit4)

恒表面速度

中S指令

恒表面速度模式中的S指令时，切换是否触发信号输出。

0：恒表面速度模式中触发信号不输出。

1：恒表面速度模式中触发信号输出。

0/1

(bit5)

挡块信号的

任意切割

原点挡块或H/W OT 的任意切割参数切换是否有效或无效。

0：任意切割无效。(固定装置。)

1：任意切割有效。(依参数设定的装置。)

(bit6)

设定、表示

单位选择

指定设定、表示单位或手轮进给单位为指令单位或内部单位。

0：内部单位。

1：指令单位。

(注1) 此参数初始公制时只有 (#1041 I_inch 为“0”)有效。初始英制时 (#1041 I_inch 为“1”)一般指定内部单位。

(注2) 此参数设定后即有效。

(注3) 以指令单位inch、内部单位mm，执行刀具或工件补偿数据的加算设定，有时会发生误差。

(注4) 当此参数设定为“1”，2系统时依据各系统的指令单位。

(注5) 内部数据以#1041 I_inch 来决定内部单位。

(注6) 此参数与PLC轴无关。

相关参数：#1152 I_G20 初始指令单位