

不锈钢压缩吸粪车 移动式粪便环保处理车

产品名称	不锈钢压缩吸粪车 移动式粪便环保处理车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

不锈钢压缩吸粪车全自动污水处理设备将传统的污水处理程序合并设计在一体化污水净化设备中，集沉淀、过滤、除藻、净化、除臭、脱色、消du、排渣、清淤于一体，设备处理污水能力可达30~40吨/小时，污水处理可达每分钟一吨，水质完全达到相关单位中水或排放标准，大大地缩短了污水处理过程，是对传统污水处理工艺的一次革命。该设备由反应搅拌罐、沉淀罐和传送带式真空脱水机组成，采用水清剂产品在几分钟内快速完成污水的净化过程。容许直接吸入悬浮物（浊度）高达500毫克/升至5000毫克/升的高浊度污水，处理后出水的悬浮物（浊度）低于3毫克/升（度）；它容许直接吸入CODcr为200毫克/升至800毫克/升的高浓度有机污水，处理后出水CODcr可降为40毫克/升以下，完全达到相关单位中水和一级排放水标准。该设备处理污水量可达30~40吨/小时。具有连续运行、自动给排水、自动排渣、结构紧凑和处理效率高等特点。

不锈钢压缩吸粪车用真快泵将化粪池中的干湿混合污物抽至固废分离器，将化粪池内的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，分离后污水悬浊物被送至设备顶部的储存池搅拌，搅拌厚道污物进入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料，将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后至固液分离器中进行分离，分离后的排放水达到相关单位污水排放标准可直接排放，分离出的固态有机物无异味、脱水率达75%以上。现场直接作业的处理方式，避免了运输费用及人员；固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现资源的循环利用，同时完全杜绝了向地表排放的环境污染；每小时30-40立方的处理速度，相当于五吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电机及净化原料费用不到2元，相对与传统运输方式的人员、油耗，成本大幅降低

不锈钢压缩吸粪车卖点：1). 独特的离心过滤系统本车采用的污物硬化处理机具有无害化独特的离心分离过滤系统，其吸污能力强劲，工作效率高，分离过滤效果好，能满足连续作业要求。2). 强劲的固液分离

系统采用了国内先进的大容量叠螺机固液分离系统，具有絮泥混合流量与固液分离处理量匹配系统，能无害化实现污水与污物的有效分离，并能将污物进行硬化处理及固化分离排出，其固液分离效果好，作业效率高。3).自动加药系统本产品采用了先进的自动搅拌加药系统，具有进水与药粉量自动匹配、自动按比例配制设定比例药剂的功能，并能进行进水污泥与药剂需加入量的比例匹配设置，真正实现自动加药，能大大改善絮泥效果、提高污泥的固液分离作用，从而确保污水处理有效性。该系统还能大大减轻操作者劳动强度，并减少药粉用量，降低了设备使用成本，操作简单。4).新型污水过滤系统?采用了国内先进叠片式过滤系统，大大提高了污水过滤精度及处理能力。该系统结构独特，自带反冲功能，工作可靠，无需更换内部件，操作维护简单，使用寿命长，使用成本低。

不锈钢压缩吸粪车对絮凝脱水系统的改进 2002年以前，同类的絮凝脱水机都是从国外引进的，单机进粪水能力仅为 10m³/h，深圳九九八在吸收和再消化的过程中研发生产了GLT系列絮凝脱水设备。在同等外型尺寸条件的设备中，产品达到同性能的前提下，处理能力比进口设备大20%。更值得一提的是GLT-5型脱水机，在原机型式下，驱动功率增加1kw，处理能力提高了2.5倍，且性能达到了先进水平。

不锈钢压缩吸粪车汽车底盘整车采用了东风汽车底盘，技术性能好，并结合产品污物处理作业技术要求进行了底盘改装，确保了整车行驶作业完全满足相关法规要求和产品技术要求。整车稳定性好，发动机排放达到了国IV标准，技术性能好，使整车的外观协调美观。

不锈钢压缩吸粪车使用主要经过三个环节，固液分离——分析——粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离出去，产生粗渣，这些粗渣当作生活废弃物处理；固液分离之后要进一步处理，进入各种分析后，将粪水搅拌与结合；将与产生反应后的污物，进入后的分类，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水达到次中水排放。