

# 低发泡聚乙烯塑料泡沫板

产品名称	低发泡聚乙烯塑料泡沫板
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	650.00/立方米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:80%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

聚乙烯闭孔泡沫板的型号有两种，其中一种为L-1100型中压板也叫做L-400型，适合于做普通水渠水池的水泥缝填缝板。外观为灰黑色，表面较细腻无明显气泡，质地偏软，用手可以按压变形，但韧性非常出色，无数次对折后，不会出现裂纹及断裂现象。重量为每立方不小于90公斤，一般规格为一米宽，两米长，厚度可根据客户要求加工成1mm-50mm厚之间的任意尺寸。同时我公司还配备大型裁剪机，可为客户裁剪所需要的各种尺寸板材，价格公道合理！

聚乙烯泡沫板是一种防水、绝热材料，主要用于建筑保温、冷库、公路、铁路路基等领域，平时我们也没有过多的去了解，所以我们就一同来看看聚乙烯泡沫板的相关介绍。

聚乙烯塑料泡沫板特点1、耐酸、耐碱、盐、油等，耐老化性能优良。

2、高温时不流淌，低温时不脆裂。

3、密度小，回复率高，具有独立的气泡结构。

4、表面吸水率低，防渗透性能好。

5、化学交联聚乙烯发泡有其独特的优越性，复原率强，无吸水性，耐冲击性，耐气候性，耐化学药品性，耐老化性是其其他材料没有的，PE发泡的应用领域越来越广泛。聚乙烯闭孔泡沫板物理性能检测

1、泡沫的气泡核形成阶段：合成树脂加入化学发泡剂或气体，当加温或降压时，就会生出气体而形成泡沫，当气体在熔体或溶液中超过其饱和限度而形成过饱和溶液时，气体就会从熔体中逸出而形成

气泡。在一定的温度和压力下，溶解度系数的减小将引起溶解的气体浓度降低，放出的过量气体形成气泡。

2、泡沫的气泡核增长：在发泡过程中，泡孔增长速率是由泡孔内部压力的增长速率和泡孔率的变形能力决定的。在气泡形成之后，由于气泡内气体的压力与半径成反比，气泡越大，内部的压力越高，并通过成核作用增加了气泡的数量，加上气泡的膨胀扩大了泡沫得增长。促进泡沫增长的因素主要是溶解气体的增加、温度的升高、气体的膨胀和气泡的和并。