

POM韩国工程塑料 FG2025 玻纤增强级 高刚性 pom加纤25% 塑胶原料

产品名称	POM韩国工程塑料 FG2025 玻纤增强级 高刚性 pom加纤25% 塑胶原料
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

基本信息黄卡编号

E41179-231679

E41179-231681

E53664-243423

E53664-243425

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.59g/cmISO 1183熔流率(熔体流动速率)(190 ° C/2.16 kg)9.0g/10 minISO 1133溶化体积流率(MVR)(190 ° C/2.16 kg)6.30cm/10minISO 1133收缩率-流动方向(3.00 mm)0.60%吸水率1(平衡, 23 ° C, 50% RH)0.20%ISO
62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量10000MPaISO 527-2拉伸应力(断裂)140MPaISO 527-2拉伸应变(断裂)3.0%ISO 527-2弯曲模量9100MPaISO 178弯曲应力210MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度(23 ° C)9.0kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度(23 ° C)60kJ/mISO 179热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火164 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火162 ° CISO 75-2/A熔融温度166 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动3.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向1.1E-4cm/cm/ ° CISO

11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 $1.0E+16$ ohmsIEC
60093体积电阻率 $1.0E+14$ ohms · cmIEC 60093介电强度IEC 60243-1 1.00 mm25kV/mmIEC
60243-1 3.00 mm16kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 100 Hz4.10IEC
60250 1 MHz4.10IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz $3.0E-3$ IEC 60250 1
MHz $8.0E-3$ IEC 60250漏电起痕指数600VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.800
mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度 80.0°C 干燥时间3.0到
4.0hr料筒后部温度 180°C 料筒中部温度 190°C 料筒前部温度 200°C 射嘴温度180到 210°C 模具温度60.0
到 100°C 注塑压力50.0到100MPa注射速度中等螺杆转速80到120rpm备注1.60% RH