韩国工程塑料 聚甲醛POM塑胶原料 F20-03 耐磨 热稳定性 抗蠕变性

产品名称	韩国工程塑料 聚甲醛POM塑胶原料 F20-03 耐磨 热稳定性 抗蠕变性
公司名称	上海烨磊塑化有限公司
价格	14.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

基本信息黄卡编号

E53664-243413

E41179-231669

特性

中等粘性

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.41g/cmISO 1183熔流率（熔体流动速率）(190 ° C/2.16 kg)9.0g/10 minISO 1133溶化体积流率（MVR）(190 ° C/2.16 kg)7.70cm/10minISO 1133收缩率 - 流动方向 (3.00 mm)2.0%吸水率 1(平衡, 23 ° C, 50% RH)0.22%ISO
62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2900MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)64.0MPaISO
527-2拉伸应变 (屈服)8.5%ISO 527-2标称拉伸断裂应变30%ISO 527-2弯曲模量2600MPaISO
178弯曲应力90.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)7.0kJ/mISO
179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)250kJ/mISO
179热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火156 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa,
未退火100 ° CISO 75-2/A熔融温度166 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO
11359-2 流动1.1E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向1.1E-4cm/cm/ ° CISO
11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+16ohmsIEC
60093体积电阻率1.0E+14ohms · cmIEC 60093介电强度IEC 60243-1 1.00 mm32kV/mmIEC
60243-1 3.00 mm19kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 100 Hz3.90IEC
60250 1 MHz3.90IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz2.0E-3IEC 60250 1

MHz7.0E-3IEC 60250漏电起痕指数600VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.800 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr料筒后部温度170 ° C料筒中部温度180 ° C料筒前部温度190 ° C射嘴温度180 到 210 ° C模具温度60.0 到 80.0 ° C注塑压力50.0 到 100MPa注射速度中等螺杆转速80 到 120rpm备注1 .60% RH