

# 宜兴冲孔网板生产厂家

产品名称	宜兴冲孔网板生产厂家
公司名称	无锡市丰泽过滤设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:无锡丰泽 型号:冲孔网板 产地:无锡
公司地址	无锡市堰桥街道西漳尤旺村庙下路4号
联系电话	0510-83500821 13606185963

## 产品详情

### 焊接 [无锡冲孔网](#)

板的工艺有很多的特点，大家在平时进行焊接的过程之中可以多多关注一下，相信大家在看完冲孔网板焊接知识之后对自己的使用也是有帮助的。接下来我们就一起来看一看关于冲孔网板焊接知识的介绍吧。

为保证既能进行超薄冲孔网板与超薄冲孔网板之间的点焊，又能满足将超薄板点焊在厚大的锻件上，另外还能满足点焊工件形状复杂、底层玄武岩纤维不导电必须单面点焊的需求，必须选择合适的工艺、设备及焊接辅助装置。同时，针对超薄不锈钢板冲孔网点焊的特点进行工艺试验，确定工艺参数。

- 1.试验方案采用点焊机。该机适用于各种表面的焊接、维修、修复，本试验利用单面碰撞功能，对工件模拟点焊，通过不同的工艺参数点焊出不同的试件，通过对比从中选出一组工艺参数。
- 2.焊接材料及方法  
试验材料包括：尺寸为20mm×40mm；加工后的尺寸为20mm×40mm。对以下材料分别进行试验：锻件点焊，得出焊点结合力的数据，并通过低倍检查确定是否有裂纹。
- 3.试验过程（1）保证接线正确，安全接地，仔细清理电表面，修准电角度，可以上车床加工，将设备调至点焊状态。（2）清理工件表面的水、锈、油污等杂质，用工业酒精擦拭工件表面。（3）按上述试验方法通过调节不同的焊接电流和放电时间的结合，制备焊接试样。焊接电流增大，焊点增大，结合力增加，如果电流过大易造成焊不上；放电时间长，电流密度减小，与减小电流效果一致，反之与增加电流的效果一致。关于冲孔网板焊机工艺的介绍就到这里结束了。