

# 娄底市CD-60型桥梁伸缩缝

产品名称	娄底市CD-60型桥梁伸缩缝
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	240.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:60mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

CD-60型桥梁伸缩缝是为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩缝。要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简便易行。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。

对于C、F、E、Z、L型桥梁伸缩缝型钢都是公路桥梁专用的伸缩装置的一种，它由一组钢质边梁及锚固件组成加一条整长的橡胶密封条组成。在伸缩装置的钢质边梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡段后，同梁体连结。

### c型伸缩缝施工方法

清理槽口，使之达到设计宽度和深度，清除与位移箱埋入有干扰的钢筋，预留坑的开口必须大于伸缩缝的安装宽度。

检查伸缩装置的各梁之间间隙是否符合安装温度要求，否则，应用水平千斤顶、夹具进行调整直至符合设计要求，调整好后，立即安上专用夹具。

根据伸缩缝中心位置设置起吊装置，将伸缩装置安入在槽口内，并使伸缩装置的顶面与桥面标高相同。同时注意纵横坡也应与桥面相符。

伸缩装置吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。

对伸缩装置直线段进行调整，并使各纵梁的缝隙均匀一致。

再在伸缩装置箱体或锚固板处，立焊 16 以上的钢筋进行高度定位，横焊 16 钢筋进行宽度定位。

伸缩装置正确就位锚固后，便可以将伸缩装置一侧的锚固钢筋和预留槽预留钢筋焊接以保证伸缩装置线向固定并找平，焊接时只要每隔 2~3 个锚固筋焊接一个即可，然后再按上述步骤焊接另一侧的锚固筋。待两侧达到固定后，就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接，确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊，以防钢梁发生扭曲变形。

伸缩装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由人员进行，每根梁焊好后，再按 步骤进行锚固。

根据缝的外形尺寸和预留槽口制作模板，模板放好后应遮挡严实，以防水浆流入位移箱内，伸缩缝上平面加盖板，以防砂浆落入橡胶密封带，在检查装置的正确平整度和中线位置，以及缝隙是否均符合要求后，方可灌入混凝土，并对混凝土充分振捣压实，尤其应注意位移箱与预留坑基面不能留下空洞。待混凝土固化后撤去模板和伸缩缝上的固定卡。

在伸缩缝处混凝土未达到 80% 的强度前，伸缩缝不能承受外来荷载作用。

桥梁伸缩缝一般设置在两梁端之间，但是还有梁端与桥台之间通常也设置，因桥台侧通常是回填料，如果施工时候压实度不够或桥头搭板断裂，桥台侧桥梁伸缩缝的稳定性会受到影响，从而导致水泥混凝土不均匀沉降，后果则是桥梁伸缩缝变形，橡胶条脱落，慢慢就会出现跳车的现象。针对这一现象应该及时对桥台桥梁伸缩缝进行维修更换，针对这一问题解决方案就是在桥台侧桥梁伸缩缝底部 60~80cm 左右设置钢筋混凝土枕梁，枕梁主筋直径在 16cm~20mm 之间，布置间距 8cm~12cm，高度 30~40cm，宽度 40cm~50cm，混凝土强度不小于 c30，待混凝土强度达到 80% 以后，将 u 型预埋钢筋焊接到枕梁主筋上，再将桥梁伸缩缝进行焊接，依次焊接在枕梁主筋和预埋 u 性钢筋上面，这样所有的都连接成一个整体，桥梁伸缩缝也不容易损坏，当然成本也就解决了一半以上。