

硅胶切片机报价 硅胶切片机 思源数控精益求精

产品名称	硅胶切片机报价 硅胶切片机 思源数控精益求精
公司名称	广州市思源数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区银沙工业园站前路6号
联系电话	13609036096

产品详情

本企业是一家技术专业从业产品研发、生产制造和市场销售数控机床高精密裁切机等机器设备主导的一般纳税人公司，着眼于把当代新科技融入数控机械的研发与开发设计中，产生了具备自身特点的商品系列产品。关键商品有：多线程裁切机、自动式高精密裁切机，防水卷材裁切机、纵横一体半断裁切机、纵横一体切片机、减振胶生产流水线、橡胶垫圈介子机、送料机、带迎合送料机、及其各种各样订制型机器设备！硅胶切片机价格

切片机是切制薄而匀称组织片的机械装置，组织用硬实的石蜡或别的化学物质适用，每切一次借切片薄厚器全自动往前（向刀的方位）推动所需间距，薄厚器的梯度方向一般为1微米。切制石蜡包埋的组织时，因为与前一张切片的蜡边黏着，而做成多个切片的切片条。切片机的主要用途较为的适用范围是将中药材、食品类、体细胞组织和腊等原材料开展切片解决，以便捷她们开展下一道工艺流程。

本公司是一家专业从事研发、生产和销售数控精密裁切机等设备为主的一般纳税人企业，致力于把现代高科技溶入数控设备的研制与开发中，硅胶切片机，形成了具有自己特色的产品系列。主要产品有：异步裁切机、全自动精密裁切机，卷材裁切机、纵横一体半断裁切机、纵横一体切片机、阻尼胶生产线、橡胶垫圈介子机、送料机、带贴合送料机、以及各种定制型设备！

A、工业型硅胶从加工工艺和加工硫化时间上不会像加成型硅胶那么严格，所以在耐高温上达不到加成型硅胶的性能（-50-250），硅胶切片机报价，一般在180度左右，超过180度后硅胶性能会收很大影响；其次因为采用的是有机锡催化，做出来的产品刚开始会有较大的气味，而加成型硅胶采用的是铂金催化，没有任何气味（辨别时可采用闻的方式来鉴别）；第三工业型硅胶一般为白色或者半透明状，而食加成型硅胶没有白色，硅胶切片机应用，一般为比较清澈的半透明和透明状。工业型硅胶随着时间的推移

，做出的产品没有保养好，硅胶切片机生产厂家，会被氧化变黄或者有暗纹，而加成型硅胶比较稳定，不会出现此类情况。硅胶切片机应运而生。

本公司是一家专业从事研发、生产和销售数控精密裁切机等设备为主的一般纳税人企业，她致力于把现代高科技溶入数控设备的研制与开发中，形成了具有自己特色的产品系列。主要产品有：异步裁切机、全自动精密裁切机，卷材裁切机、纵横一体半断裁切机、纵横一体切片机、阻尼胶生产线、橡胶垫圈介子机、送料机、带贴合送料机、以及各种定制型设备！

6、多层涂刷片模，应遵循内、中、外同时固化为宜。固化剂用量相对少时，反应时间加长，反应充分，胶体就好，因此固化剂用量r好是内少外多。涂刷时待层（内层）干后再刷第二层。操作时间30-50分钟，拆模时间10-15小时。养护时间24小时。注意涂刷、二层后r好加如模具布，这样可大大提高模具使用寿命（但是切不可用玻璃纤维布，否则容易造成分层而使整个模具报废）

7、立体灌注模，一般以10-15小时固化为好。

8、软模具制作完成后还要制作石膏或者玻璃钢外套来支撑硅胶软模

注意：

1、模线选择：选择不影响产品外观的位置；选择在灌浆后容易加工的位置；选择模具本身易于拆模的位置；选择产品不易变形的位

2、切不可为赶生产进度而盲目加大硬化剂的用量，否则将极大减低硅胶模具的使用寿命。硅胶切片机

硅胶切片机报价-硅胶切片机-思源数控精益求精(查看)由广州市思源数控设备有限公司提供。广州市思源数控设备有限公司是一家从事“裁切机,异步裁切机,全自动精密裁切机,卷材裁切”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“思源数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使思源数控在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！