

# 氮氧化物尾气分析仪

产品名称	氮氧化物尾气分析仪
公司名称	在线监测科技集团（深圳）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	生产基地佛山市南海区东联马沙工业区25号
联系电话	4006838208 13825257614

## 产品详情

敏义氮氧化物尾气分析仪是针对锅炉烟气环境推出的一款集氮氧化物预处理、气体采样、气体浓度分析、联网模块（选配）于一体的高性能、功能齐全的分析处理系统。

该监测仪可实现实时检测氮氧化物浓度，并能够储存一年以上排放监测数据。系统包含采样系统、预处理系统、分析及温度、湿度、流速、压力检测等子系统。

### 2、系统组成：

- (1) 采样探头
- (2) 伴热管线
- (3) 预处理装置（包含降温、除湿、过滤装置）
- (4) 氮氧化物气体分析仪
- (5) SO<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>气体分析仪（选配）
- (6) 数据采集和管理软件
- (7) 显示和存储系统

### 3、适用范围：

敏义氮氧化物尾气分析仪适用于20蒸吨/小时以下燃气锅炉、低氮燃烧改造锅炉、低氮燃烧器尾气中氮氧化物浓度的监测，同时适用于燃烧法的VOCs治理项目尾气氮氧化物监测。

### 4、系统特点：

- (1) 采用进口电化学传感器，精度高，响应速度快，重复性好；
- (2) 分析过程不需化学试剂，不产生二次污染，是一个无损的分析过程。
- (3) 三级预处理装置：冷凝、除尘、干燥
- (4) 具有温湿度补偿算法，有效消除温湿度变化干扰
- (5) 具有一氧化氮、二氧化氮、氧气等相互干扰补偿
- (6) 采用泵吸式采样，具有零点自动标准功能，消除系统长期运行产生的漂移
- (7) 7寸工业级触摸屏显示，具有历史数据存储和查询功能
- (8) 仪器具有：4-20mA/RS485信号输出，以太网输出，继电器输出等功能；
- (9) 提供现场数据查询、报表统计、数据打印等功能，直观显示气体浓度、类型、单位、工作状态等；数据存储时间大于一年，并有拷贝功能。