

液质氮气发生器 东宇 氮气发生器

产品名称	液质氮气发生器 东宇 氮气发生器
公司名称	东宇电机股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇万达广场5号楼20层東宇电机
联系电话	15606228211

产品详情

制氮机维修保养的注意事项：

- 1、主管道过滤器滤芯：每6个月更换;
- 2、精密过滤器滤芯：每12个月更换;
- 3、超精过滤器滤芯：每12个月更换;
- 4、制氮机活性炭(活性炭过滤器)：每6个月更换;
- 5、自动排污阀(自动排水器)：运行时要注意观察，如出现不排污现象要及时清洗或更换;
- 6、电磁阀寿命正常为5-10年;
- 7、氮气分析仪传感器：不同分析仪表的传感器使用寿命不一样;
- 8、气动阀正常使用寿命为300-1000万次开闭，根据客户工况条件不同有所差异;
- 9、制氮机碳分子筛：根据客户气源洁净程度使用寿命有所差异，氮气发生器原理，一般为5-10年无需更换;
- 10、冷冻干燥机：定期检查冷冻剂、排水阀;

制氮机使用过程中我们要做到尽量去保养而不是等制氮机坏了去维修，这样的理念才是正确的。

氮气是常用的惰性气体，价格低廉，易制无毒，在实验室中常用做色谱载气、吹扫、保护等。实验室的氮气来源主要有三种，一是钢瓶气，二是管道气，三是氮气发生器。钢瓶气气体质量高，但钢瓶属于压力容器，氮气发生器，运输和保存需要一定的资质，偏远地区更换麻烦，费用高；管道气为大规模制氮，统一调度使用，适合大型工厂或用气单位集中的工业园区，用气量大建设费用高；氮气发生器为现场制氮，多为小型气站或者实验室仪器或小型生产线单独一对一配套，使用灵活费用可控，对运输和保存没有特殊要求，为越来越多的实验室用户选择。变压吸附空分制氮是一种先进的气体分离技术，以进口碳分子筛为吸附剂，采用常温下变压吸附原理分离空气制取高纯度的氮气。

现有封装制氮机生产线的改造问题？

温度性是热传导效率的一个直接反映。PSA制氮机热传导率高，设备的设定稳定和实际稳定就相差较小，温度补偿能力快，生产柔性系数就大，可以适用不同的生产量，不同热容大小的产品，液质氮气发生器，如果温度性不好，实际的无铅焊接峰值温度240℃，分子筛氮气发生器，设定温度就会达到290℃甚至更高，导致高温下热风电动机的使用寿命减少，温度是一个很重要的参数，它决定了设备是否能做到无铅化生产要求。根据无铅回流焊的工艺特点，论述了对回流炉加热、冷却、助焊剂管理和氮气保护各系统的改造原则和方案，给出了氮气保护系统的评价标准，对罐装氮气和氮气发生器两种供应系统进行了成本估算和对比。

电子整机行业的无铅化制氮机技术发展是信息产业工业发展的必然趋势，我国信息产业部也要求在2006年7月1日前，全国实现电子信息产品的无铅化，当电子组装逐渐实现无铅后，无铅钎料的高熔点、低润湿性给实际的焊接生产工艺带来了很大变化。PSA制氮机设备生产厂商应该对炉子结构和性能进行新的设计和改进，满足无铅化焊接的要求，主要包括加热系统、制程控制系统、助焊剂管理系统、冷却系统和氮气保护系统。实施无铅化电子组装，许多企业并不主动，而是在各种压力下才转为无铅技术，压力主要包括法令规定、环保意识、市场利益、用户需求，有害物质管理处理和无铅技术方面等。

液质氮气发生器-东宇(在线咨询)-氮气发生器由东宇电机股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东宇电机股份有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!