

POM原料 日本宝理M90-44 高光泽 注塑级赛刚粒子POM聚甲醛塑料原料颗粒

产品名称	POM原料 日本宝理M90-44 高光泽 注塑级赛刚粒子POM聚甲醛塑料原料颗粒
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

基本信息黄卡编号

E45034-100337529

E45034-235766

UL文件号

E45034

形式

粒子

加工方法

注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM

物理性能额定值单位制测试方法密度1.41g/cm³ISO 1183熔流率(熔体流动速率) --9.0g/10 minASTM D1238 190 ° C/2.16 kg9.0g/10 minISO 1133溶化体积流率(MVR)(190 ° C/2.16 kg)8.00cm³/10minISO 1133吸水率(23 ° C, 24 hr)0.50%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(M计秤)80ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2700MPaISO 527-2拉伸应力62.0MPaISO 527-2标称拉伸断裂应变35%ISO 527-2弯曲模量2500MPaISO 178弯曲应力87.0MPaISO 178摩擦系数JIS

K7218 Dynamic 10.37JIS K7218 与钢 - 动态 20.46JIS K7218 与钢 -
动态 30.40JIS K7218 磨损因数 JIS K7218 0.98 MPa, 0.30 m/sec 4 < 1.010^{-8} mm/N · mJIS
K7218 0.49 MPa, 0.30 m/sec 5 < 1.010^{-8} mm/N · mJIS K7218 0.98 MPa, 0.30
m/sec 630 10^{-8} mm/N · mJIS K7218 0.49 MPa, 0.30 m/sec 765 10^{-8} mm/N · mJIS
K7218 0.060 MPa, 0.15 m/sec 83500 10^{-8} mm/N · mJIS K7218 0.060 MPa, 0.15
m/sec 96500 10^{-8} mm/N · mJIS
K7218 冲击性能 额定值 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) 6.0 kJ/m ISO
179/1eA 热性能 额定值 单位制 测试方法 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) 95.0 ° C ISO
75-2/A 线形热膨胀系数 内部方法 流动: 23 到 55 ° C $1.2E-4$ cm/cm/ ° C 内部方法 横向: 23 到
55 ° C $1.2E-4$ cm/cm/ ° C 内部方法 电气性能 额定值 单位制 测试方法 表面电阻率 $1.0E+16$ ohms IEC
60093 体积电阻率 $1.0E+14$ ohms · cm IEC 60093 介电强度 (3.00 mm) 19 kV/mm IEC
60243-1 可燃性 额定值 单位制 测试方法 UL 阻燃等级 HBUL 94 补充信息 额定值 Color
Number CF2001/CD3068 注射 额定值 单位制 干燥温度 80.0 到 90.0 ° C 干燥时间 3.0 到
4.0 hr 加工 (熔体) 温度 190 到 210 ° C 模具温度 60.0 到 80.0 ° C 注塑压力 49.0 到 98.0 MPa 螺杆转速 100 到
150 rpm 注射说明 Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling:
Plasticizing time or ejection capable time