

不锈钢滚牙油，不锈钢滚丝专用滚丝油

产品名称	不锈钢滚牙油，不锈钢滚丝专用滚丝油
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:G-1300A 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

不锈钢滚牙油，不锈钢滚丝专用滚丝油

产品说明：

用于边界摩擦域~混合摩擦域间，主要功用是在油膜完全/几近破裂时，抑制所有磨耗中严重的熔执（Scuffing, Scoring, 曳行，擦损）现象。熔执现象是两摩擦面的微观突起（peak, asperity）碰撞、发生局部闪点高温而互焊融接、继而因剪应力而撕裂分离，造成大面积、深度的表面破坏，与金属表面快速反应，生成较低摩擦系数、较低抗剪强度的保护膜（如硫化铁），互相接触的微观突起撕裂分离时，保护膜与部分突起的不锈钢被剥离，进而使突起的高度降低、减低整体粗糙度、增加有效接触面积。因此在使用嘉威奥不锈钢滚牙油一段时间之后，高负荷的摩擦面应会变得比较光滑。此时您的不锈钢滚牙件不会出现烂牙，提升滚牙件的光洁度，极大的提升了生产效率，远远超过了使用黄油，机油的效果。关键是生产效率大大提高，使用过嘉威奥不锈钢滚牙油G-1300A一致认可可以提升效率以及表面光洁度。

滚牙油，维护好滚牙机才能做好产品，嘉威奥滚牙油专业解决各类高难度滚牙滚丝润滑难题

滚牙机是一种多功能冷滚压成形的机床。主要分为手动、半自动、全自动3种类型；作为一种常用加工设备，其保护本钱高，保护要求也相对要杂乱。滚牙机日常保养内容：1、车刀磨损后，要及时刃磨，用钝刀持续切削会增加车床负荷，乃至损坏机床。2、不允许在卡盘、床身导轨上敲击或校直工件，床面上不准放东西或工件。3、全自动滚牙机装夹较重的工件时，应该用木板保护床面

，下班时如工件不卸下，使用千斤顶支撑。

4、车削铸铁及崩屑状原料的工件，导轨上的光滑油要擦去，避免磨坏导轨面。

5、使用嘉威奥滚丝油时，要在车床导轨上涂上油。滚丝油泵中的滚丝油少了应该定期加满。6、进口滚牙机为了保持丝杠的精度，除车螺纹外，不得使用丝杠进行自动进刀。7、滚牙机工作中主轴需求变速时，要先停下机器。变换进给箱手柄位置要在低速时进行。8、下班后应清除车床上及车床周围的切屑及滚牙油，擦净后按规定在导轨外表加上光滑油，尾座套筒和丝杠、螺母的光滑可用油枪每班加油一次。因为长丝杠和光杠的转速较高，光滑条件较差，要注意每班加油，zui后将床鞍摇至车尾一端，封闭电源。9、发动之前，先查看机床上工件是否夹紧。将各变速齿轮的手柄位置放在低速挡，以防开车时因突然撞击而损坏车床。发动后，应使主轴低速空转1-2mm，使光滑油均匀散布到遍地(冬季更为重要)，待车床工作正常后才干工作。