

# 机床液压系统泵站加工 机床液压系统泵站 茂源液压泵站

产品名称	机床液压系统泵站加工 机床液压系统泵站 茂源液压泵站
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

## 产品详情

### 液压系统基本的原理

液体内部压强处处相等，利用油泵产生一定内部压力的液态油，机床液压系统泵站生产厂商，通过液压管路传送到液压执行元件，比如液压油缸，高压油作用在活塞上，使得活塞两端压力不平衡，于是活塞运动做功，高压油也可以作用在周向布置的叶片上，带动叶片轴旋转，机床液压系统泵站加工，这就是油马达。液压系统就是传送压强的装置，液压油是压强传送的载体，具有一定压强的液体作用在一定大小的面积而产生作用力，该作用力驱动零件运动。

### 液压系统中的四联阀

四联阀：安装在车架右侧后部的液压控制板上，由进油阀片、回油阀片和四工作阀片组成。进油阀片设置有安全阀，调节进入四联阀工作压力。松开并紧螺母，拧动调节螺杆便可改变安全阀的调整压力，拧进时，调整压力增大，拧出时，调整压力降低；注意调整完毕后，要拧紧背帽，锁紧调节螺母。工作阀片均为气动远控，液压阀芯由专用三位气缸控制，组合气动控制阀安装在司钻控制箱上。

A. 工况选择阀：置“调整”工况，液压动力传送给六联阀；置“作业”工况，机床液压系统泵站，液压动力传送到液压大钳；置中位，切断六联阀，液压大钳液路。

B. 液压小绞车阀I：控制液压小绞车I正、反转，中位悬停。

C. 液压小绞车阀II：控制液压小绞车II正、反转，中位悬停。

D. 液压旋扣器阀：控制液压旋扣器，机床液压系统泵站厂，正向旋转，及停止。（用户选配液压旋扣器时安装）

液压系统由信号控制和液压动力两部分组成，信号控制部分用于驱动液压动力部分中的控制阀动作。

液压源含有液压泵、电动机和液压辅助元件；液压控制部分含有各种控制阀，其用于控制工作油液的流量、压力和方向；执行部分含有液压缸或液压马达，其可按实际要求来选择。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的专业生产厂家，主要从事液压系统、液压缸、液压锁、高压球阀、液压马达、油缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。

机床液压系统泵站加工-机床液压系统泵站-茂源液压泵站(查看)由威海市茂源液压机械厂提供。机床液压系统泵站加工-机床液压系统泵站-茂源液压泵站(查看)是威海市茂源液压机械厂升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘茂昌。