碳钢攻牙油，碳钢专用攻牙油制

产品名称	碳钢攻牙油，碳钢专用攻牙油制
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:T-200G 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

碳钢攻牙油，碳钢专用攻牙油制

碳钢攻牙油高碳钢攻牙油碳钢专用攻牙油让丝锥用得更久

嘉威奥碳钢攻牙油可用于钻床攻牙，加工中心攻牙，自动攻牙机攻牙，模内攻牙机攻牙等各种攻牙工艺，尤其是碳钢，高碳钢等材料的攻牙，钻孔的，有非常出色的极压性，润滑性，冷却性，渗透性，可很好的保护丝锥，让丝锥用得更久，尤其是一些进口的YAMAWA丝锥，OSG丝锥，tosg丝锥等，进口的丝锥如果不能让其帮助攻出更多的产品来，那本身也是一种成本的大浪费。

接触过一些碳钢攻牙的客户，他们反馈经常出现烧丝锥。丝锥磨损过快，攻牙不精准，这些原因都是因为你用的碳钢攻牙油极压性不足造成的，换用专业的碳钢攻牙油可以解决此问题。

碳钢攻牙的过程中，丝锥埋在工件里面散热性差如果极牙性不足丝锥出现红热现象很容易断丝锥，因为没有及时渗透到丝攻与刀具上，所以选择合理的粘度也是很重要

因此碳钢攻牙油必须要有极压性、抗磨性、渗透性、润滑性、冷却性、易清洗，这样的目的是做起来省心，节约生产成本30%以上的效益。

碳钢攻牙加专业的油主要的目的有3个，一良好的攻牙油将加工碎屑排出来，也就是很多人提到的排屑*要好，特别是一些退屑*差的加工材料。综合这么几点来看，攻牙油是攻牙过程中就是降温，当丝锥在切削的时候，丝锥的温度急剧上升，如果不冷却的话丝锥很容易烧掉，导致丝锥的强度急剧下降，影响丝锥的耐用*，二就是润滑，丝锥在切削的时候，如果不加油的话，切削出来的螺纹表面容易出现粗糙，不光滑。严重影响螺纹的质量，三就是排屑，攻牙的过程中会产品大量的铁屑（这里以切削丝锥为主），铁屑容易黏在螺纹孔内跟丝锥上面，这个时候要求渗透*不可缺少的加工辅料。

碳钢攻牙油，高碳钢攻牙油，都可以找嘉威奥定制！！！嘉威奥一直坚持用进口的极压剂，油性剂等多

款进口添加剂，这样攻牙油的综合性能才能更好，减少问题，降低成本。