

# PPS雪佛龙菲利普 Ryton XE5030BL

产品名称	PPS雪佛龙菲利普 Ryton XE5030BL
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	58.00/kg
规格参数	品牌:雪佛龙菲利普 型号:XE5030BL 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

## 产品详情

Ryton美国雪佛龙菲利普PPS

RytonXE5030BL 聚苯硫醚合金

30%玻璃纤维增强材料

Chevron PhillipsChemicalCompanyLLC

产品说明:

RytonXE5030BL是一种聚苯硫醚合金（PPS合金）材料,含有的填充物为30%玻璃纤维增强材料。

该产品在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,。

Ryton XE5030BL的主要特性有:

阻燃/额定火焰

通过ROHS认证

耐冲击

耐热

柔软

PPS塑料中文名叫做聚苯硫醚，英文名称是Phenylenesulfide。它具有硬而脆、结晶度高、难燃、热稳定

性好、机械强度较高、电性能优良等优点。

PPS塑料为一种外观白色、咖啡色、高结晶度、硬而脆的聚合物，纯PPS的相对密度为1.3，但改性后会增大。PPS有吸水率极小，一般只有0.03%左右。PPS的阻燃性好，其氧指数高达44%以上；与其他塑料相比，它在塑料中属于高阻燃材料（纯PVC的氧指数为47%、PSF为30%、PA66为29%、MPPO为28%、PC为25%）。

应用；

- 1) 汽车工业；上气化器。分部器部件，电子电气组等零件，传感器部件，
- 2) 电子电器工业；连接器，绝缘隔板，端子开关。
- 3) 家用电器；磁带录相机结构部件

加工特性；

树脂厂商提供的PPS为一种相对质量比较低（4000~5000）、结晶度较高（75%）的白色粉末，这种纯PPS无法直接塑化成型，只能用于喷涂。用于塑化成型的PPS，必须进行交联改性处理，使熔体的粘度上升。一般交联后的熔融指数达到10~20为宜；进行玻璃纤维增强PPS的熔融指数可大一些，但不能大于200。

PPS的交联方法有热交联和化学交联两种，目前以热交联为主。热交联的交联温度为150~350℃，低于150℃不发生交联，高于350℃发生高度交联，反而导致加工困难

化学交联需要加入交联促进剂，具体的品种有氧化锌、氧化铅、氧化镁、氧化钴等以及酚类化合物，六甲氧基甲基三聚氰酰胺、过氧化氢、碱金属或碱土金属的次氯酸盐等。

PPS虽有交联，但流动性下降不多；因此，废料可重复使用三次；PPS本身具有脱模性，可不必加入脱模剂；PPS经过热处理可提高结晶度及热变形温度，后处理的条件为：温度204℃，时间30min。

加工方法

注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度，纯PPS为280~330℃，40%GFPPS为300-350℃；喷嘴温度，纯PPS为305℃，40%GFPPS为330℃；模具温度120-180℃；注塑压力，50-130MPa。

挤出：采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200℃；料筒温度300-340℃，连接体温度320-340℃，口模温度300-320℃

模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360℃左右15min，GFPPS为380℃左右20min；模压压力为10~30Mpa，冷却到150℃脱模。

喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300℃以上，保温30min。