

# 麻城铝板幕墙和玻璃幕墙四性试验找哪个部门

产品名称	麻城铝板幕墙和玻璃幕墙四性试验找哪个部门
公司名称	湖北精量建设工程质量检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测公司:湖北精量 检测报告:一式五份
公司地址	仁和路玉龙居小区综合楼1-2层
联系电话	13477083161

## 产品详情

一.麻城铝板幕墙安装施工准备及说明 1.依据放线组所布置的钢丝线，结合施工图进行安装先将单个角码依据尺寸线点焊在预埋件上，然后检查位置尺寸和垂直度 2铝板幕墙安装按设计位置铝板尺寸编号安装，接线缝宽度、水平、垂直及板块平整度应符合规定要求。清理接缝注胶。  
3安装前，要清洁铝板四边污物，保证嵌耐候胶可靠粘接。  
4板块经自检、互检和专检合格后，方可安装。  
5铝板安装完毕，在易于被污染的部位，用塑料薄膜覆盖保护。易被划、碰的部位，应设安全栏杆保护。  
6铝板与铝板之间的间隙一般为10~20mm，用橡胶条或密封弹性材料处理。7安装过程中，依据设计规定的螺钉的数量进行安装，不得有少装现象，安装过程中，不但要考虑平整度，而且要考虑分格缝的大小及各项指标，控制在误差范围内。二.立柱、横梁安装 1.整个墙面竖龙骨的安装尺寸误差要在外控制线尺寸范围内消化，误差数不得向外伸延。各竖龙骨安装依据靠近轴线处控制钢四线为基准，进行分格安装。  
2.竖向龙骨安装完毕，检查分格情况，若符合规范要求后进行横向龙骨的安装，横向钢龙骨断料尺寸，越精确越好，若间隙过大，焊接过程中，将产生焊接变形，影响整幅幕墙的平整度。2.3.横料安装进行点焊后，在施工焊接过程中要注意焊接的顺序（图示a），以及横料与竖料之间空隙过大进行填充（图示b）。3.焊接工艺施工完毕后，进行自检、检验焊缝质量以及几何尺寸，若自检合格后填写隐蔽单，报监理验收，验收合格后焊缝涂刷二涂防锈漆。进行下道工序施工。

三.麻城铝板面板安装施工工艺及技术方案 1.工艺流程：施工准备 检查验收铝板板块 铝板板块维护 将铝板板块按安装部位堆放 初安装 调整 固定 验收。2基本操作说明：2.1.施工准备：由于铝板板块安装在整个幕墙安装中是成品环节，在施工前要做好充分的准备工作。在安排计划时根据实际情况及工程进度计划要求排好人员，一般情况下每组安排2~3人。材料工器具准备是要检查施工工作面的铝板板块是否全部到齐，是否有没有到场或损坏的板块，施工现场准备是要检查施工工作面的铝板板块是否到场，是否有没有到场或损坏的铝板，施工现场准备要在施工段留有足够的场所满足安装需要。  
2.2.检查验收铝板板块：a.检查的内容有：（1）规格数量是否正确，颜色编号是否正确完好；（2）各部位是否有错位板块；（3）铝板堆放是否安全，可靠；（4）是否有误差超过标准的铝板；（5）是否有已经损坏的铝板面板。b.验收的内容有：（1）三维误差是否在控制范围内；（2）铝板挂件是否有损伤，该更换的要更换；（3）抽样连接测试。  
c.检查验收要做好详细的记录并装订成册签注参加验收检查人员名单。2.3.铝板板块按编号规格堆放：在安装铝板板块前要将铝板清理按安装部位堆放好，同时要按安装编号顺序进行准放。堆放进要适当倾斜，以免铝板倾覆。2.4.铝板面板表面维护：d.清理干净铝板面板表面；

e.将防护包装在安装过程保护安装完毕后进行拆除；

2.5.初安装：安装时每组4~6人，安装有以下几个步骤：（右上而下安装）f.检查寻找铝板面板；

g.运输铝板面板；h.调整方向；i.将铝板板块运至至安装位；2.3.依据编号图的位置，进行铝板的安装，安装铝板要拉横向、竖向控制线，因为整个钢架总有一些不平整，铝板支承点处需进行调整垫平。2.4.铝板在搬运、吊装过程中，应竖直搬运，不宜将铝板饰面上下平台搬运。这样可避免铝板的挠曲变形（图示）

2.5.铝板面板安装 A.铝板板块安装前对横竖连接件进行检查、测量调整；

B.安装时，左右、上下的偏差不大于1.5mm；四.打胶

铝板幕墙采用隐性胶缝打胶难度较大，打胶时需要特殊的尺子戴在胶枪上保证打胶厚度。

玻璃幕墙检测项目包括:一、幕墙性能检测包括风压变形性能、气密性能和水密性能，即通常所谓的“三性试验”。必要时可增加平面内变形性能及其他性能检测。即所谓的“四性”。

二、角钢和槽钢不需要进行复试，在幕墙工程中需要复试的材料有：1、铝塑复合板的剥离强度；

2、石材的弯曲强度、寒冷地区石材的耐冻融性、室内用花岗岩的放射性；

3、幕墙用结构胶的邵氏硬度，标准条件下拉伸粘结强度；4、石材用密封胶的污染性；5、幕墙用结构密封胶、耐候密封胶与其相接触材料的相容性和剥离粘结性试验(这两项指标密封胶出厂检验报告中不能提供，但在密封使用前必须进行复验。