

# 高刚性POM是美国杜邦100ST超高粘度挤出级3D打印耗材的专用原料

。

产品名称	高刚性POM是美国杜邦100ST超高粘度挤出级3D打印耗材的专用原料。
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	45.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

## 产品详情

添加剂

润滑剂

脱模

特性

润滑

用途

吹塑成型应用

片材

型材

机构评级

UL 未评级

形式

粒子

加工方法

吹塑成型

挤出

片材挤出成型

涂层

型材挤出成型

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Tensile Modulus vs. Temperature, Dynamic (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM-HI

树脂ID (ISO 1043)

POM-HI

物理性能额定值单位制测试方法密度1.34g/cmISO 1183熔流率（熔体流动速率）(190 ° C/2.16 kg)2.0g/10 minISO 1133溶化体积流率（MVR）(190 ° C/2.16 kg)1.70cm/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向1.4%ISO 294-4 流动方向1.3%ISO 294-4吸水率ISO 62 23 ° C, 24 hr, 2.00 mm0.90%ISO 62 平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH0.35%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ISO 2039-2 M 计秤58ISO 2039-2 R 计秤105ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量1400MPaISO 527-2拉伸应力(屈服)41.0MPaISO 527-2拉伸应变(屈服)30%ISO 527-2标称拉伸断裂应变> 50%ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr1100MPaISO 899-1 1000 hr550MPaISO 899-1弯曲模量1100MPaISO 178弯曲应力(3.5%应变)34.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C20kJ/mISO 179/1eA 23 ° C90kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/1A -40 ° C20kJ/mISO 180/1A 23 ° C90kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火100 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火60.0 ° CISO 75-2/A玻璃转化温度 1-35.0 ° CISO 11357-2熔融温度 2178 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动1.3E-4cm/cm/ ° CISO

11359-2 横向1.4E-4cm/cm/ ° CISO

11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+14ohmsIEC

60093体积电阻率1.0E+14ohms · cmIEC 60093相对电容率IEC 60250 100 Hz4.40IEC 60250 1  
MHz3.80IEC 60250漏电起痕指数600VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法燃烧速率 (1.00  
mm)60mm/minISO 3795可燃性等级 (1.50 mm)HBIEC 60695-11-10,

-20补充信息额定值单位制测试方法Emissionmg/kgVDA 275备注1 .10 ° C/min2 .10 ° C/min