

南京企业宣传册印刷,南京产品宣传册印刷

产品名称	南京企业宣传册印刷,南京产品宣传册印刷
公司名称	南京市秦淮区鼎航图文设计中心
价格	1.50/本
规格参数	
公司地址	江苏省南京市秦淮区曙光里54号
联系电话	15051888053 15950531158

产品详情

南京企业宣传册印刷,南京产品宣传册印刷：印刷材料平常见到的画册基本上是铜版纸印刷而成的，铜版纸根据其画册厚度不同而分为：105g铜版纸，128g铜版纸，157g铜版纸，200g铜版纸，250g铜版纸，300g铜版纸。绝大部分企业宣传画册都会采用200g为封面，157g为内页的纸张材料进行印制，这种方式容易印刷而且价格为低廉。还有采用封面特种纸，内页铜版纸的材料，也有全部采用特种纸印刷的企业宣传册。

印刷尺寸平常见到的画册尺寸为16开，即210×285mm，原因是这种尺寸节约纸张，标准大度纸张为889×1194mm，一张大度纸张刚好可以印16个页面，因此叫大度16开。一般书籍尺寸略有不同，书籍采用标准正度纸张印刷，正度尺寸为787×1092mm，16开算下来尺寸为185×260mm，所以我们在图书馆看到的小说散文类书籍绝大部分为这个尺寸。

印刷工艺采用彩色印刷是企业宣传画册重要的工艺，全部页面彩色印刷，装订起来印制成册即可。但是为了增加画册的美观性能，许多画册更加了一些别的印刷工艺，比如压纹、UV、烫金、凹凸、丝印、覆膜、滚金、透空等。UV：提升光感，凸显立体效果。覆膜：有效防止纸张发黄褪色和破损，有一定防水性能。锡烫：质感更佳，华品质。起凸：增加图像的三维度，增加印刷品的手感和观感。

常见的画册印刷装订方式有：骑马钉，无线胶装，锁线胶装、精装等。骑马钉：画册平坦、费用低、快速便捷，适用于页码少的画册。无线胶装：切边整齐有美感，翻阅方便。锁线胶装：加固胶装质量，密度更高，平整不易散开。

印刷企划印刷企划是针对吻合设计之主题，对于印刷之方式、版面大小、印刷品的题材、用纸或印刷的色数，甚至选择相关的加工厂商等，都要仔细的，具体检查才能使各制作流程顺利上线并完成精美之成品。设计制作依据印刷企划进行文案撰稿、设计、版面规划等，是制作完稿的前置作业程序，同时也要安排摄影及插图的绘制，联络各配合厂商协调制作间的行程安排，以使各种要素具体化。画册印刷画册印刷(9张)制作完稿依据版面规划的初稿，将其文案、照片和插图、正确位置与正确的颜色标示等，循序地安排在完稿纸上或以电子稿方式处理完整稿件，并明确指示制版之各项特殊要求的各项特殊要求指示，这是制版的前置作业。制片与制版完稿完成进入制版后，图片以电子分色机扫描分色，文字、线条以

黑白相机拍照，冲出正确的过网数（印刷网点），并将文字、插图等按照完稿上之指示拼版，然后进行晒版作业，接着印出彩色打样送回设计者的手中进行校对。如以电子完稿处理则需交输出中心输出底片，务必要详细填写输出工作单或指示单、明确指示输出之线数，及彩色、单色之页数，有无造字及规格数量等项目，避免沟通上之错误，造成不必要之损。CTP制版技术在国内越来越来多印刷厂家应用，大大减少了输出底片与菲林成本，也缩短了制版时间！

校对作业

这是印刷前的一个步骤，就是检查彩色打样是否符合完稿上所指示的进行程序，有颜色的校正与其它修正时一定要特别仔细用红笔写出具体易懂的文字说明或位置轮廓，正确传达给制版的人员，以免造成不必要的损失。

印刷作业

将修正好的四色网片转晒成印刷用版，送上印刷机器，便开始正式印刷。如果要在印刷机上得到理想的印刷成品，首先要了解印刷因素，由于其中有许多的可变因素，对印刷品质影响至钜，因此，对这些因素必需要有一定且充份的认识。

装订、加工作业

宣传（公关）手册、型录、小册子等，俗称DM、印刷品的一道手续，就是装订加工，一般单张平面式用到多的就是裁切、压线、折叠等，至于装订，则依据页数、用纸种类、精美度与使用方式与目的而定。