

食品厂提升机供应商 湛江提升机 诸城汇丰机械

产品名称	食品厂提升机供应商 湛江提升机 诸城汇丰机械
公司名称	诸城市汇丰食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市龙都街道土墙工业园
联系电话	13905369677 13905369677

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市汇丰食品机械有限公司

斗式提升机的安装

折叠安装要求

斗式提升机必须牢固地安装在坚固的砼基础上。砼基础的表面应平整，并呈水平状态，保证斗式提升机安装后达到垂直要求。

高度较高的斗式提升机在其中部机壳和上部机壳的适当位置应与其相临的建筑物(如料仓、车间等)连在一起以增加其稳定性。安装时先安装下部部件，固定地脚螺栓，然后安装中部机壳，后安上部机壳。机壳安装成功，校正垂直度。在全高上下用铅直线测量，误差应小于10mm。上下轴应平行，湛江提升机，其轴心线应在同一平面内。

高度较低的斗式提升机安装时，可以在地平面把上、中、下机壳全部连接并较正好，然后整体吊直固定在砼基础上。

提升机安全操作规程:

提升机由专业人员进行维护和管理，电源开关箱的钥匙由专业人员管理。

提升机必须有卷扬限制器和行程限位器，限制器应使滑轮在提升到距离卷筒或滑轮300mm以前时能自动停止。动作灵敏可靠，并进行试吊。

提升机应有负荷标志，在提升、降落时重量不许超负荷。

送电后，检查卷扬限制器、行程限位器、联锁开关等安全装置

起吊、降落前，食品厂提升机供应商，鸣铃示警后，方可开车。

提升机绝对不允许载人上、下。

工作完后，提升机吊盘应落地，然后切断电源。

经常保持提升机周围环境卫生。

提升机回料是指物料在卸料位置没有完全卸出机外，滚揉机上料提升机厂家，而有部分物料回到提升机机座内的现象。在提升作业中，若提升机回料太多，势必降低生产效率，增大动力消耗和物料的破碎率。造成回料多的原因有以下几点:(1)料斗运行速度过快提升机提升不同的物料，料斗运行的速度有别:一般提升干燥的粉料和粒料时，速度约为1~2m/s;提升块状物料时，速度为0.4~0.6m/s;提升潮湿的粉料和粒料时，速度为0.6~0.8m/s。速度过大，卸料提前，造成回料。这时应根据提升的物料，适当降低料斗的速度，液压提升机哪家好，避免回料。

(2)机头出口的卸料舌板安装不合适，舌板距料斗卸料位置太远，会造成回料。应及时的调整舌板位置，避免回料。

食品厂提升机供应商-湛江提升机-诸城汇丰机械由诸城市汇丰食品机械有限公司提供。诸城市汇丰食品机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事巴氏杀菌设备，酱菜巴氏杀菌设备，巴氏杀菌流水线的厂家，欢迎来电咨询。