

PC韩国乐天化学Infino IH-1060 K2261

产品名称	PC韩国乐天化学Infino IH-1060 K2261
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	58.00/KG
规格参数	品牌:韩国乐天化学 型号:IH-1060 K226
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

PC 韩国乐天化学 IH-1060 K2261

加工方法

PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷成型加工。挤出用PC分子量应大于3万，要采用渐变压缩型螺杆，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注—吹、注—拉—吹法成型高质量，高透明瓶子。PC合金种类繁多，为了改进PC熔体粘度大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，PC与不同聚合物形成合金或共混物，提高材料性能。

具体有PC/ABS合金，PC/ASA合金、PC/PBT合金、PC/PET合金、PC/PET/弹性体共混物、PC/MBS共混物、PC/PTFE合金、PC/PA合金等，利有两种材料性能优点，并降低成本，如PC/ABS合金中，PC主要贡献高耐热性，较好的韧性和冲击强度，高强度、阻燃性，ABS则能改进可成型性，表现质量，降低密度。

聚碳酸酯的性能以及成型参数见表：（仅供参考）

密度	1.18~1.20	模具温度	50~80		
收缩率	0.5~0.8	注射压力	80~130		
预热	温度/ °C	110~120	工	注射时间	20~90
			艺		

参

时间/h	8~10	高压时间	0~5
料筒温度/ °C	后段	210~240	冷却时间
中段	230~280	总周期	40~190
前段	240~285	螺杆转数	28
喷嘴温度	240~250	使用注射机类型	螺杆式
PC 韩国乐天化学 IH-1060 K2261			