云南密集型烤烟热风炉 烟草专用烤烟炉锅炉烘烤火炉

产品名称	云南密集型烤烟热风炉 烟草专用烤烟炉锅炉烘烤火炉
公司名称	昆明马驹机械配件经营部
价格	4500.00/台
规格参数	昌润:烘烤锅炉 CR:烘干房 云南昆明安宁:燃煤炉
公司地址	昆明市西山区碧鸡镇长坡麻粟村
联系电话	0871-65626012 18308889288

产品详情

云南密集型烤烟热风炉 烟草专用烤烟炉锅炉烘烤火炉用耐腐蚀性强的特定金属制作，由分体设计加工的换热器和炉体两部分组成。两部分对接的烟气管道与支撑架均采用螺栓紧固连接。换热器采用3—3—4自上而下三层10根换热管横列结构，其中下部7根翅片管，上部3根光管。炉体由椭圆形（或圆形）炉顶、圆柱形炉壁和圆形炉底焊接而成。在炉门口两侧的炉壁对称位置各设置一根二次进风管。采用正压或负压燃烧方式。炉底至火箱上沿总高度1856mm，其中炉体高度1165mm（不含炉顶翅片），底层翅片管翅片外缘距炉顶86mm。

炉顶和烟气管道加散热片。炉顶和炉壁采用对接或套接方式满焊，炉壁和炉底采用对接方式满焊。炉顶翅片（散热片）、烟气管道侧面翅片（散热片）和炉门框法兰可采用双面满焊、单面满焊、单面满焊＋对面段焊或两面交错段焊（两面交错段焊点互相连接）方式之一焊接。采用段焊时，每段焊接长度应不小于50mm。为减少变形，烟气隔板与火箱内壁应采用单面断续段焊，采用断续段焊时，段间间隔应不大于100mm。所有焊接部位选用与母材一致的焊材进行焊接，保证所有焊缝严密、平整，无气孔无夹渣不漏气，机械性能达到母材性能。当高等级母材与低等级母材焊接时，须选用与高等级母材一致的焊材。金属外表面均采用耐500°C以上高温、抗氧化、附着力强的环保材料进行防腐处理（包含炉底外壁、炉门框下底面、灰坑框下底面、散热管翅片带间隙等隐蔽部位）

??3—3—4??????10????
??????7???????3???
??????1856mm???????1165mm?????????????????????????86mm???????10????

????????????

?????????

???

???“S”??????????????????

??????

???

????4mm?????????????4mm?????????4mm?????????????133mm???745mm?????????730mm???3???
????7???????????Q195?????????????????????????20mm???1.5mm?????15mm????????645mm??4?
?????GB/T700?GB699?GB/T221?GB/T15575?GB/T711???????????????????????HG/T3181?JB/T651
2???

??????????

??

???
???4mm???????

?1?????

???????????????????????????????????3—3—4???3??10??135mm??????????200mm??????215mm???
????????????????????????????432mm×42mm???????????M14×200mm??????1??2???????????????2
??????????????????????100mm???JB/T7273.3???

???????

?2?????

??195mm×145mm????
??????????690mm×270mm???????????????690mm×446mm????????????432mm×42mm??????????
????????????12mm????????????????????

?????　　?????

???????

??

??

???????

????

?1???***?????????????????????????????????
??????????????????????

?2??????????120mm×240mm×?240mm??
?????????????????????????