

西门子变频器开机面板报警F60104可提供上门维修

产品名称	西门子变频器开机面板报警F60104可提供上门维修
公司名称	上海耀宥电气有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:6RA80 产地:德国
公司地址	上海松江区佘山镇吉业路450号4号楼303
联系电话	021-57855250 18516586104

产品详情

西门子变频器开机面板报警F60104可提供上门维修

西门子调速器维修西门子直流变频器维修/传动器/驱动器维修，上海恒税电气有限公司维修公司10年专注于西门子自动化设备维修销售，拥有西门子全套测试平台，另外仓库配件充足，维修带载运行可以快速可靠的检测设备故障点位，维修，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

首先，应用现场无法提供被控对象的检测信号，可以说只能采用开环控制方式；其次，用户的第一个需求，实质上就是转矩控制的运行特点，而要保证一个始终稳定的输出转矩（用户的第一个要求）就只有采用转矩控制方式，至此，我们可以肯定地说这个案例需要采用开环转矩控制方式。据此可以得到如表5所示的需求与对应功能。用以上的方法在给一个90kw电机调试后，其表现出以下运行特征现象：

（1）当皮带上的石块量较少时，皮带以较快的速度在运转（但不会超越输出频率上限的限定50hz）；
（2）当皮带上的石块量较多时（接近给定转矩），皮带运行在32hz ~ 38hz；
（3）当皮带上的石块量很多时（超越给定转矩），皮带停止输送。尽管此时电机停止运转，即相当于堵转表现的状态，但与通常的堵转有本质区别，在转矩控制方式下，此时电机不会在短时间内烧坏。6 速度反馈转矩控制方式在开环转矩控制案例中，了解到转矩控制的一些特点，那么，如果应用场合在既需要保持控制转矩稳定输出的同时又需要根据速度反馈信号进行相应调节，此时，就要选择带速度反馈的转矩控制方式。速度反馈转矩控制方式适合应用在卷绕、抽丝等纺织行业。在图2（a）中，如果没有张力架，收卷的张力需要依靠在变频器上进行设定，并且要根据收卷筒半径的变化作为反馈来适时自动调整电机输出转矩和角速度调整，来保持卷取切线力的恒定和线速度恒定，而将编码器信号作为速度反馈信号，来保持角速度的恒定。在图2（d）中给出了控制结构。按照图2（d）的构造，得到表6所示的参数：