

西门子变频器开机面板报警F60093故障维修电话

产品名称	西门子变频器开机面板报警F60093故障维修电话
公司名称	上海耀宥电气有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:6RA80 产地:德国
公司地址	上海松江区佘山镇吉业路450号4号楼303
联系电话	021-57855250 18516586104

产品详情

西门子变频器开机面板报警F60093故障维修电话

西门子6RA80直流调速器故障维修，西门子6RA80调速器无法启动维修，西门子6RA80三相不平衡维修，西门子6RA80无输出维修，西门子6RA80开机无显示维修，西门子6RA80启动无励磁电压维修，西门子6RA80上电跳闸维修，西门子6RA80通电烧可控硅维修，西门子6RA80运行模块炸维修，西门子6RA80速度不可控维修,主板故障维修，控制板坏维修，转速不正常维修，开不了机维修，过流，过压，过热，速度不稳维修,电机抖动，低速不稳，高速飞车，电机不转等故障维修。

传统的v/f控制实际上是一种角速度的控制模式，而闭环速度控制是通过对实际角速度的检测的一种调节控制。但是，在现实的许多应用场合，显然，我们并不只关心电机的速度，而可能更多地要关注生产工艺过程中的某些被控对象的参数测量值，这些参数包括：温度、压力、流量、液位等信号。比如，在混配料系统中，我们可能需要关心某种配料的质量或流量，而这个量却并不直接与电机的速度成正比例或反比例关系，这是工艺闭环过程控制与上面所叙述的闭环速度控制的根本差别，当然，工艺过程闭环控制也是一种闭环控制，它关注的不是速度而是工艺过程的参数变量。在诸如这样的一些应用场合，就需要我们采用工艺过程闭环控制方式。

假定有一个需要进行混配料比例控制的用户，他的配料a和配料b由各自的配料电机送入配料搅拌筒中进行混合均匀搅拌，其中，配料b有生产过程决定其送料的多少，而配料a需要根据配料b的变化始终保持在搅拌筒混合料中的比例恒定，如图2（b）所示。现要求对配料a的电机进行变频控制，以实现如下具体要求：（1）配料a的比例可以自由设定；（2）

即使在配料b的量是变化的时候，配料a在混料搅拌筒中的比例也要维持在设定比例。问题3的分析首先，用户对配料电机a的控制需求是要根据配料b的变化始终维持恒定的配料a所占比例的一种闭环控制方式，这个反馈信号是混料筒中的配料a所占的比例信号，它与电机的速度无关，因此，可以准确地定位这种控制需求为工艺过程闭环控制方式。其次，用户要求配料比可以在生产过程中根据需要进行设定，为此，需要提供配料a所占比例的设定手段—电位器给定配料比方式。据此可以得到如表4所示的需求与对应功能。