

榨油机 榨油房榨油机 食用油加工设备

产品名称	榨油机 榨油房榨油机 食用油加工设备
公司名称	郑州志乾机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市孝义镇石灰务
联系电话	18037812955

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州志乾机械设备有限公司

螺旋榨油机榨菜籽油有两种方式。一个是冷榨的菜籽油，另一个是热菜菜籽油。

从全国现有榨油机的使用情况来看，热榨菜籽油是主流。

下面分别说一下冷榨菜籽油的榨油过程和热压菜籽油的榨油过程。

1.冷榨菜籽油

将晒熟的菜籽直接倒入榨油机的料斗中。榨油机开始运转时，油会通过压榨环的缝隙流到接油盘，剩下的菜籽饼，也叫菜籽饼，会随着榨油机在饼出口处慢慢挤出。接油盘收集的油再经过滤油机的处理，就是冷榨菜籽油了。但冷榨菜籽油为了获得较高的出油率，往往需要压榨两次，即把次压榨的菜籽饼放入螺旋榨油机中再次压榨。因此出油率很高，好的螺旋榨油机，经过冷榨二次压榨，其出油率和热榨榨油机相当。

2.热榨菜籽油

把干菜籽放入炒锅中炒。根据油菜籽的干燥湿度、水分含量、饱满度和品种，确定提油的温度控制、时间控制和水分控制，通常称为温度。

炒完油菜籽后，将油菜籽放入榨油机的料斗中。榨油机开始运转，油通过榨油的间隙流入接油盘，剩下的菜籽饼又称菜籽枯燥，随着榨油的进行，逐渐从出饼口挤出。从油盘中收集的油，然后由油过滤器处理，即热压榨菜籽油。

备注：通常火候的掌握自学很难在更短的时间内掌握，一般在购买螺旋榨油机后，厂家工作人员要对操作人员进行培训。常说“三分榨，七分炒”，可见数数榨茶种子火候把握的重要性。

螺旋榨油机安装调试

榨油机1.螺旋榨油机安装调试，应安装在室内，光线充足，菜籽榨油机，空气流通，有足够的工作面积，机器底座应用水泥处理。安装后，榨油房榨油机，应根据机器说明进行检查。着重检查机器安装是否正确，各连接管、件是否牢固和安全。然后调试，使机器处于正常工作状态。正式启动前，检查零件是否松动和损坏。各轴承润滑油是否充满。转动皮带轮，听传动部件之间是否有冲击或其他噪音。如果没有噪音，启动机器。

调节螺杆与出饼圈之间的间隙，可将螺杆前移到死饼口，然后倒转2—3转，将间隙控制在0.5—1毫米。

2、接通电源后，使榨油机空转3~5分钟，慢慢均匀喂入油饼和原料，使机膛热。机体的温度可以更高，反之亦然。通常要求在70-80（用手触摸机体外壳感觉烫手）时，才能开始压榨。

3、压榨时，要严格控制饼的厚度，油的品种不同，压榨次数不同，饼的厚度控制要求也不同，一般为0.3-2.5毫米。详细资料可参考各榨油机使用说明书中的要求，视情况而定。

榨芝麻等出油率高的油时，可分批投入(每批5公斤)，每批2~3次。由于次压榨时，油流量较大，带走的热量较多，可以将次压榨后的油饼立即进行第二次压榨。再压榨时油相对减少，油流带走的热量少，机械温度立即恢复到70-80，保证正常工作机械温度。每批投料应按上述顺序进行。

工作时，应经常用木棒戳进料斗，防止油口堵塞或桥接，以便均匀进料。漏渣应及时清理，回收的油渣可放回料斗继续压榨。

停机前，应停止喂入新材料，榨油机，但应喂入一些油饼，排出所有挤压孔内的残渣，然后增加挤压孔内的多余油渣。

榨油机运行时，经过处理的油从料斗进入榨油膛，由榨油螺旋推进料胚，进行榨油，料胚在榨油机的榨油膛内运行，在榨油膛高压条件下，料胚和榨油螺、料胚和榨油膛之间产生了很大的摩擦阻力，花生榨油机，可以使料胚微料之间产生摩擦，产生相对运动，另一方面，榨油螺的根径逐渐变粗，螺距逐渐减少，榨油螺旋时，螺旋推进强力料胚，可以向外榨油，同时，螺旋表面的料层随着榨油轴旋转，榨油缸内的直径逐渐变粗，促进了榨油粒的流动性，促进了油粒的流动性的增加，产生了油粒的同时，不同时，产生了油粒的粘性，产生了油粒的流动性的增加，产生了油粒的产生了微量。

榨油机-榨油房榨油机-食用油加工设备(诚信商家)由郑州志乾机械设备有限公司提供。郑州志乾机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。志乾机械——您可信赖的朋友，公司地址：巩义市孝义镇石灰务，联系人：李经理。同时本公司还是从事锂电池分离设备，电容分离设备，线路板处理设备的厂家，欢迎来电咨询。