

# 玉溪元江h型钢批发,云南h型钢

产品名称	玉溪元江h型钢批发,云南h型钢
公司名称	云南恒筹商贸有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	
公司地址	云南省昆明经济技术开发区经开路3号时代创富C座3楼3-2号
联系电话	0871-67425967 13888768902

## 产品详情

### 4.3焊缝完工的清理

焊工焊接完工后，应对焊缝进行清理，去除焊渣及焊接飞溅后，仔细检查缝外观质量，合格后提交检验。

### 5.焊接H型钢矫正

焊接完毕的焊接H型钢存在角变形及局部弯曲等变形，先用焊接H型钢翼缘矫正机矫正焊接H型钢翼缘板的角变形(冷矫正)，然后用火焰加热矫正的办法调整焊接H型钢翼缘板和腹板局部的弯曲变形。无论采用哪种方法，以不损坏材质为原则。

### 6.焊接H型钢端部加工

焊接H钢梁组焊完成后端面加工的主要内容是：开坡口和锁口，一般采用专用坡口切割机和锁口机。

### 7.焊接H型钢制孔

采用三维数控钻床进行。在制孔过程中,当螺栓孔的允许偏差超过偏差值规定时，不得采用钢板填塞，采用与母材材质相匹配的焊条补焊后重新制孔。

### 8.焊接H型钢涂装施工

在涂装前先检查钢结构制作是否验收合格。涂刷前将铁锈、焊缝飞溅物、油污、尘土等清除干净。为保证涂装质量，应进行除锈。基层准备好之后，在调和防锈漆，控制油漆的粘度、稠度、稀度，兑制时充分的搅拌，使油漆色泽、粘度一致。喷diyi层底漆时涂刷方向应保持一致，接搓整齐。喷涂漆时底时采用勤移动、短距离的原则，防止喷漆太多而流坠。待diyi遍干燥后，再喷第二遍，第二遍喷涂方向与diyi遍

方向垂直，这样会使漆膜厚度均匀一致。

采用焊接方法制作焊接H型钢，是钢结构生产中较为普遍的方法。严格按照工艺流程来形成流水作业线，可以大大提高生产率。缩短工期，提高经济效益。

我公司主要经营树脂瓦，钢材，管材，型材