

螺帽 石墨舟配件 上海 hj

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 螺帽 石墨舟配件 上海 hj |
| 公司名称 | 上海弘竣实业有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:hj 规格:不在 适用范围:石墨舟配件 |
| 公司地址 | 上海市青浦区西岑镇莲金路2号 |
| 联系电话 | 86-02159888569 13636546116 |

产品详情

| | | | |
|-------|-------|-------|----|
| 品牌 | hj | 规格 | 不在 |
| 适用范围 | 石墨舟配件 | 样品或现货 | 现货 |
| 是否标准件 | 非标准件 | 标准类型 | 美标 |
| 标准编号 | 002 | | |

供应螺帽，此螺帽为石墨舟配件，厂家直销。采用进口石墨制作，质量可靠，价格优惠。注意：购买石墨舟时最好选购与其配套的配件，以便最大限度的利用的石墨舟的性能。

pecvd石墨舟清洗及使用维护

新舟的接收：

打开包装前须检查外包装是否完好、石墨舟是否完整；外观、舟片及陶瓷组件是否有断纹或断裂；组件有无缺失。发现外包装变形或损伤以及上述问题的产品应及时联系供应商。

舟的清洗：

新舟在第一次使用前建议使用去离子水+氢氟酸（体积比10%）溶液进行清洗约3-5小时；再用去离子水

进行漂洗8-12小时；直到确认舟体没有酸性成分。可在漂洗后用ph试纸测试用过的水或洗过的舟，以确认清洗结果。然后按照要求进行烘干。使用后石墨舟的清洗：上海弘竣的石墨舟一般在使用100-150此左右需要对其表面的氮化硅进行清洗。建议使用浓度15~25%的氢氟酸溶液，分三个轮次来清洗，每次4~5小时；并在浸泡清洗的过程中进行周期性氮气鼓泡，加半小时左右的冲洗；注意：鼓泡不建议直接使用空气作为气源。酸洗后用纯水漂洗10小时左右，并确认舟已经彻底清洗干净，请在清洗结束后检查舟的表面、石墨卡点与舟片结合处、以及其他部位是否还有氮化硅的残存。然后按照要求进行烘干。

清洗注意事项：

a) 由于氢氟酸属于强腐蚀性物质并有一定的挥发性，对操作人员有一定的危险性。因此清洗岗位操作人员必须做好安全防护，并进行专人管理。

b) 建议在清洗时将舟拆开后只对石墨部件进行清洗，这样能将各个接触部位清洗得更彻底。目前国内很多厂家采用整体清洗，虽然方便，但由于氢氟酸对陶瓷组件有一定的腐蚀性，整体清洗会缩短相应组件的使用寿命。

舟的烘干：

建议使用有定时功能和循环排风的烘箱，这样烘烤的水蒸气可直接被抽调，以避免水蒸气因无法排出而妨碍石墨舟彻底烘干。清洗后的石墨舟应先进行风淋或至少吹干一段时间，确保舟表面没有水滴或水痕，再放进烘箱。请勿直接将清洗完的石墨舟放进烘箱。将烘箱温度设定在100~120摄氏度，运行和保持时间为10~12小时，可结合生产周期确定一个固定的烘干时间段。

pecvd石墨舟清洗及使用维护

舟的预处理（饱和）：

进入pe管前应再次检查石墨舟是否完好。建议预处理（饱和）正常时间在200-240分钟；随着石墨舟清洗的增多及时间的增加，其饱和时间需要相应延长。

建议不要在空舟状态进行预处理，最好装上假片或废片；虽然操作程序较长，但可缩短预处理时间，并可延长舟的使用寿命。

石墨舟的维护：

石墨舟的存放：石墨舟应存放在干燥的环境中。由于石墨本身的孔隙结构而使其具有一定的吸附性，潮湿或污染的环境会使得清洗烘干后的石墨舟容易再次污染或受潮。石墨舟组件陶瓷、石墨部件均属易碎材质，在搬运或使用过程中应尽量避免碰撞；如发现组件有断裂、断纹、松脱等现象应及时予以更换和重新锁紧。石墨工艺卡点更换：根据使用频率及时间，以及电池片实际阴影面积的要求，应对石墨舟工艺卡点进行周期性更换。推荐使用上海弘竣提供的专用更换卡点设备进行拆卸及安装。该设备的操作有利于提高装配的速度和一致性以及减少舟片破损的风险。建议对石墨舟进程编号管理，指定和执行定期的清洗、烘干、维护、检查，并指定专人管理；保持石墨舟的管理及使用的稳定性。整体清洗的石墨舟应定期对陶瓷组件进行更换。石墨舟维护时，组件、舟片及工艺卡点建议由石墨舟供应商提供，以免因组件精度无法匹配原舟而导致在更换过程中产生损坏。石墨舟使用过程中任何问题和建议，请及时联系我们。

上海弘竣提供各类标准型石墨舟：

156-13片石墨舟，载硅片数量144/125-15片石墨舟，载硅片数量196片

156-19片石墨舟，载硅片数量216/125-19片石墨舟，载硅片数量252片

156-21片石墨舟，载硅片数量240/125-21片石墨舟，载硅片数量280片

156-23片石墨舟，载硅片数量308片

上海弘竣可提供其他任何非标石墨舟。

地址：青浦区赵巷镇沪青平公路3499号联系人：郑竣元

电话：021-26533598 传真：021-26533598

手机：13524759598 邮箱：shjsyz@126.com

网址：junyuanmuju668.cn.alibaba.com

我们热忱欢迎社会各界人士来电咨询！

联系人：郑竣元

地址：青浦区赵巷镇沪青平公路3499号

电话：021-26533598 传真：021-26533598

手机：13524759598 邮箱：shjsyz@126.com

网址：junyuanmuju668.cn.alibaba.com