

圆柱锂电池遇热膨胀胶带 溶胀胶带

产品名称	圆柱锂电池遇热膨胀胶带 溶胀胶带
公司名称	苏州博智骏新材料有限公司
价格	38.00/平方米
规格参数	品牌:博智骏 基材:PET 产地:苏州
公司地址	苏州工业园区娄葑分区群星二路69号
联系电话	015995817817 15995817817

产品详情

针对圆柱锂电池设计的一种降低或者完全杜绝产品在工作时产生的震荡，安全保障。

采用与国外薄膜厂商合作开发的合成树脂薄膜为基材，同时涂覆经过特殊选择的胶粘剂，胶带具备一定的防刮能力和良好的随从性，电芯入壳工序后在一定高温和电解液的作用下膨胀胶带会产生适宜的膨胀变化，将内电芯与外钢壳体连成一体。

目前主要设计用于倍率型圆柱锂电池电芯的终止包扎，替代传统终止胶带，胶带在经过一定高温以及电解液的作用后产生膨胀变化，能够填补电芯与钢壳间的间隙，使电芯与钢壳连成一体，在电池遇到振动时可以避免电芯与钢壳的相对运动，解决振动引起的单体电池短路、极耳脱焊等现象，进而保证和延长电池的安全以及使用寿命

本实用新型的目的在于提供一种圆柱锂电池膨胀胶带结构，以解决上述背景技术中提出的电池遇到振动或者碰撞的时候容易引起单体电池短路的问题。

为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种圆柱锂电池膨胀胶带结构，包括本体，所述本体由钢壳、电芯、绝缘层、保护层和腔体组成，所述电芯的外部套设有绝缘层，所述绝缘层的外部套设有保护层，所述保护层的外壁固定设有膨胀胶带，所述保护层的外部套设有钢壳，所述钢壳与保护层之间设有腔体，所述腔体的内部填充设有电解液，所述腔体内壁的顶端开设有圆槽，所述圆槽穿插设有活塞，所述本体顶端的中部开设有凹槽，三个所述凹槽内壁的底端均固定设有磁铁，三个所述磁铁分别与三个第二磁铁磁性连接，三个所述第二磁铁分别固定设置在三个支撑腿的底端，且三个所述支撑腿固定设置在保护外壳的底端，所述保护外壳的顶端固定设有网板。

作为本实用新型的一种优选技术方案，所述活塞的顶端固定设有拉环。

作为本实用新型的一种优选技术方案，所述保护外壳顶端的中部固定设有防护网。

作为本实用新型的一种优选技术方案，所述绝缘层由聚萘酯制成。

作为本实用新型的一种优选技术方案，所述保护外壳一侧的中部刻设有防滑纹。

与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型一种圆柱锂电池膨胀胶带结构，通过在保护层的侧壁设置的透明膨胀胶带，在注射电解液后产生反应膨胀可达到若干倍，根据胶带捆扎电芯厚度和电解液容量可以恒定膨胀效果，避免在碰撞后电池单体短路，避免出现脱焊的现象；通过在电池本体顶端设置的保护外壳，可以起到避免在运输过程中电池本体的顶部遭受损坏，增加电池本体的使用寿命。

【产品技术性能】外观：灰黑色带状，以盘供应，尺寸规格可定做；不挥发物含量：90%；固化范围：170~200/20~60min.在标准固化条件下（170/30min）固化物的性能如下。硬度：20~60 shore A；剪切强度：非油面 0.6MPa. 油面 0.4MPa；膨胀率：5%~150%，根据客户要求；过热试验：经200、30min 过热固化，无过烧现象；测试标准：以上数据测试参照企标 Q/LY-0302-2011.

【特点及用途】与糊状减震胶相比，本产品无需专门的涂胶设备，宽度厚度预成型避免了糊状胶容易出现得过多造成浪费，过少减震失败的问题。产品施工性能优异，的油面施工性、抗下垂性、减震性。产品固化温度范围宽，对金属基材具有优异的粘接性，不含有机溶剂，无毒、无刺激性气味。对环境无污染。主要用于车门、侧围板、箱盖、发动机盖等外板与加强筋或骨架之间的减震，经电泳工序后固化，将外板与加强梁粘接在一起，阻止了两个刚性材料碰撞震动粘接，同时阻止或减弱了其它震动在两个刚性材料之间的直接连续传播，提升了NVH性能。

【施工工艺】被粘接件尽量少油、干燥无锈蚀，将本品铺贴于需减震部位轻压并除去隔离纸。将外板与加强结构合拢、装配成组件，经电泳工序烘烤后固化，即可起到减震粘接的作用。注意事项：使用前双方需根据应用方的车身情况选择合适硬度、膨胀率的产品，并做好相应产品的试用工作。

【毒性及防护】本产品为安全无毒物质，施工应佩戴防护手套，尽量避免与皮肤和眼睛直接接触，若不慎接触眼睛，应迅速用清水清洗，严重时送医。

【包装及贮运】硬纸盒装，每盒1盘，每箱10盒。贮运条件：本产品为非危险物品，可按一般化学产品运输。运输过程应防止雨淋、日光曝晒。原包装平放贮存在阴凉干燥的库房内，贮存温度以不超过25为宜，严禁侧放、倒放，防止日光直接照射，并远离火源和热源。在上述贮存条件下，贮存期为6个月。