

# PEI 基础创新(美国) 2200 GR 2030

产品名称	PEI 基础创新(美国) 2200 GR 2030
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:基础创新(美国) 型号:2200 GR 203
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

PEI介绍：

聚醚酰亚胺（Polyetherimide，简称PEI）是无定形聚醚酰亚胺所制造的超级工程塑料，具有之耐高温及尺寸稳定性，以及抗化学性、阻燃、电气性、高强度、高刚性等等，

PEI树脂可广泛应用耐高温端子，IC底座、照明设备、FPCB（软性线路板）、液体输送设备、飞机内部零件、医疗设备和家用电器等。

PEI特性：

- 1.耐高温(HDT超过200 ， UL连续应用温度超过170 )
- 2.优异的阻燃性(氧指数大于4.7，低发烟量和UL94V-0/5V)
- 3.不需要添加阻燃剂
- 4.杰出的电气性能(在宽广的频率和温度范围中有稳定的介电常数和介电损耗及极高的介电强度)
- 5.耐化学品和耐辐射性能
- 6.独特的强度和刚性
- 7.透明性

PEI应用：

由于PEI具有优良的综合平衡性能，卓有成效地应用于电子、电机和航空等工来部门，并用作传统产品和

文化生活用品的金属代用材料。

用PEI取代金属制造光纤连接器，可使元件结构化，简化其制造和装配步骤，保持更的尺寸。用于汽车领域，如用以制造高温连接件、高功率车灯和指示灯、控制汽车舱

室外部温度的传感器（空调温度传感器）和控制空气和燃料混合物温度的传感器（有效燃烧温度传感器）。

还可用作耐高温润滑油侵蚀的真空泵叶轮、在180 操作的蒸馏器的磨口玻璃接头（承接口）、非照明的防雾灯的反射镜

PEI加工工艺：

干燥处理：PEI具有吸湿特性并可导致材料降解。要求湿度值应小于0.02%。建议干燥条件为150 、4小时的干燥处理。

熔化温度：普通类型材料为340~400 ；增强类型材料为340~415 。模具温度：107~175 ，建议模具温度为140 。

注射压力：700~1500bar。

注射速度：使用尽可能高的注射速度。

有固有的阻燃性和低烟度，氧指数为47%，燃烧等级为UL94-V-0级，密度为1.28~1.42g/cm<sup>3</sup>。PEI

具有很强的耐高温稳定性，即使是非增强型的PEI，仍具有很好的韧性和强度。因此利用PEI优越的热稳定性可用来制作高温耐热器件。具有优良的机械性能、电绝缘性能、耐辐照性能、耐高低温及耐磨性能，并可透过微波。

PEI(聚醚酰亚胺)具有优良的机械性能、电绝缘性能、耐辐照性能、耐高低温及耐磨性能，并可透过微波。PEI兼具优良的高温机械性能和耐磨性，故可用于制造输水管转向阀的阀件。由于具有很高的强度、柔韧性和耐热性，PEI是优良的涂层和成膜材料，能形成适用于电子工业的涂层和薄膜。

。主要特点 连续工作温度范围大（-200--170度长期工作），玻璃化温度与热变性温度接近、熔

点高达330度 在低温/高温下仍保有高机械强度、高硬度、高抗蠕变性、良好韧性 杰出的抗析出

性（适合用在利用蒸气消毒的杀菌室）；不易滋生细菌，常用于食品加工业 高抗辐射性优异、

可透过红外光和微波辐射；电器绝缘性好、良好的电镀性能 较宽温度（-200--170度）范围保持

稳定的介电常数和损耗因数 不能通过SMT回流焊接测试 主要应用 电子行业：连接件、普通和微

型继电器外壳、电路板、线圈、软性电路、反射镜、高精度密光纤元件、高温隔热板 汽车行业：

连接件、高功率车灯和指示灯、控制汽车舱室外部温度的传感器、控制空气和燃料混合物温度的

传感器，医疗器材等。