POM 500AF 低磨损 低摩擦的20%PTFE纤维填充中粘度缩醛均聚物

产品名称	POM 500AF 低磨损 低摩擦的20%PTFE纤维填充中粘度缩醛均聚物
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	208.00/公斤
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:100AF 产地:美国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

填料/增强材料	PTFE纤维，20%填料按重量
添加剂	脱模
特性	低摩擦系数耐磨损性，良好中等粘性

兴诚塑胶长期供应POM 500AF 美国杜邦 塑胶原料，联系人：陈华彩；可随货提供相应有效的报告证明、品质保证及有关性能测试报告如：物性表COA UL黄卡SGS等！可含13%增值税,欢迎新老客户来电洽谈！

关于POM改性：

1. 增强POM

主要增强材料为玻璃纤维、玻璃球或碳纤维等，并且玻璃纤维常用，增强后的力学性能可提高2～3倍，热变形温度提高50℃以上。

2. 高润滑POM

在POM中加入石墨、F4、二硫化钼、润滑油及低分子量PE等，可提高其润滑性能。例如，在POM中加入5份F4，可降低摩擦因数60%，耐磨性提高1～2倍。再如，在POM中加入液体润滑油，可大幅度提高耐磨性和极限PV值。为提高由油的分散效果，需加入炭黑、氢氧化铝硫酸钡、乙丙橡胶等吸油载体。加入5%油POM的摩擦性提高72%，极限PV值可达3.9MPa · m/s（纯POM为0.213MPa · m/s），为其他工程塑料的3～20倍。

POM聚甲醛化学性质：

按分子链结构不同，聚甲醛可分为均聚甲醛和共聚甲醛，前者密度、结晶度、熔点都高，但是热稳定性差，加工温度窄（10度），对酸碱的稳定性略低；后者密度、结晶度、熔点较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度宽（50度）

不足之处在于：由受强酸腐蚀，耐侯差，粘合性差，热分解与软化温度接近，限氧指数小。它们广泛用于汽车工业，电子电器，机械设备等。还可以做水龙头、框窗、洗漱盆。

POM聚甲醛工艺条件：

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230°C；共聚物材料为190~210°C。

模具温度：80~105°C。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

POM 聚甲醛的化学和物理特性：

POM是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。POM既有均聚物材料也有共聚物材料。均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料，都是结晶性材料并且不易吸收水分。POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率

POM 100P 具有优异的加工特性，在非改质材料中具有韧性。

用途概述： 高应力零件，加工素材、板、条、管。

POM 100ST 高黏度树脂，适合较易充填之模具。表面经润滑。

产品特性：强韧性聚甲醛树脂。

POM 100T坚韧性高粘性

POM 107均聚甲醛，高强度、高刚度、热稳定性能好、高硬度。

POM 100D注塑级。高粘度，高抗冲击性，耐磨性好。

POM 100F注塑级，均聚甲醛，高粘度。

POM 100AF注塑级，均聚甲醛/PTFE合金。

POM 100P高粘性树脂。使用于容易填充之模具。

POM 100ST高黏性超韧性聚甲醛树脂。

POM 100T注塑级，均聚甲醛,抗冲击强度高，适合超韧性工程制品。

POM 1700注塑级,均聚甲醛,中粘度,力学性能好。

POM 1700SL均聚甲醛,高流动性,高润滑型,低粘度,低磨损/低摩擦。

POM 1700P注塑级,有优异的加工性,超低粘度,极高流动性.适合制殊成型。

POM 1727UV注塑级, 均聚甲醛,有优异的加工性,超低粘度, 极高流动性,紫外线稳定。

POM 1700HP 注塑级,均聚甲醛,中粘度,力学性能好,超高流动性。

POM 200PL注塑级,均聚甲醛,优良的热稳定性,各项功能好.适合工程制品.

POM 300ATB BK000抗静电，增韧缩醛.

POM 300AS射出成型,极高的刚性与强度。并具有导电性有抗静电作用。

POM 300CP中高粘度,均聚甲醛,改善了热耐性和平衡性能,注塑级.

POM 300PE 中高粘度,均聚甲醛,注塑成型.300PE制定了低排放.

POM 311DP中高粘度,均聚甲醛,注塑级,杰出的平衡性能,易于加工.它提高了尺寸稳定性,低翘曲,较少的空隙.

POM 500均聚甲醛，抗冲击强度好，抗蠕变性好

POM 500CL注塑级，均聚甲醛。

POM 500AF注塑级，均聚甲醛/PTFE合金。

POM 527UV均聚甲醛。

POM 500TL注塑级,一般级。添加1.5%氟化树脂细粉。

POM 500D注塑级，中粘度，耐磨。

POM 525GR射出成型,中粘性树脂，25%玻纤增强级有特高刚性及强度。

POM 500F注塑级，具有优良的热稳定性，抗蠕变性，抗疲劳性，耐磨损性。

POM 500HP注塑级，均聚甲醛, 优良的热稳定性，抗蠕变性，抗疲劳性。

POM 500NC10注塑级，抗蠕变性，耐磨损性和抗疲劳性也好。

POM 500T 注塑级，均聚甲醛,抗冲击强度高，适合超韧性工程制品。

POM 500P中粘性树脂，有优异的加工成型特性，均具有良好的性能。

POM 507注塑级，均聚甲醛,优良的强度，刚度。热稳定性，韧性。

POM 507BK-601注塑级，均聚甲醛,耐气候性好，优良的强度，刚度。

POM 510AF注塑级，均聚甲醛, 中粘度，低磨耗。

POM 517注塑级，均聚甲醛，含有抗紫外线稳定剂。

POM 525注塑级，均聚甲醛，25%玻纤增强改性，强度高，适合工程制品。

POM 550SF挤塑级，均聚甲醛，中粘度，高抗冲击强度，力学性能好。

POM 570注塑级，硬度很高，，热稳定性，韧性，20%玻纤增强改性。

POM 900注塑级，均聚甲醛，流动性能很高，优良的强度，刚度。

POM 900P高流动低黏性树脂。

POM 9191 注塑级,均聚甲醛,玻纤增强改性,强度高,适合工程制品.

POM 900D注塑级，均聚甲醛，为了在成型加工中减少具结垢而研制的。

POM 900F注塑级，均聚甲醛，为了缩短模塑周期而研制的具有优良的强度，刚度。热稳定性。

POM 900HP注塑级，均聚甲醛，优良的热稳定性, 抗蠕变性能。适合录像机，打字机，家庭用具及一些管道工程中所用的模塑制品，比一般的共聚甲醛模塑周期短了10%-30%。

POM DE8502 射出成型 ，中粘性树脂，具添加化学润滑剂 。

POM DE8903 射出成型,高流动低粘性树脂，具有特别润滑配方。

POM DE9422射出成型,中粘性树脂，具先进润滑配方。

[a] :POM特性:

1、具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承

2、具有耐高温特性，因此还用于管道器件(管道阀门、泵壳体)，草坪设备等。

3、是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。

4、均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料，都是结晶性材料并且不易吸收水分。

5、高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达到2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。

6、具有较好的综合性能，在热塑性塑料中是坚硬的，是塑料材料中力学性能接近金属的品种之一，其抗张强度、弯曲强度、耐疲劳强度，耐磨性和电性能都十分优良，可在-40℃--100℃之间长期使用。

7、属结晶性塑料，熔点明显，一旦达到熔点，熔体粘度迅速下降。当温度超过一定限度或熔体受热时间过长，会引起分解。铜是POM降解催化剂，与POM熔体接触的部位应避免使用铜或铜材料。

8、按分子链结构不同，聚甲醛可分为均聚甲醛和共聚甲醛。前者密度、结晶度、熔点都较高，但是热稳定性差，加工温度范围窄(10℃)，对酸碱的稳定性略低;后者密度、结晶度、熔点较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度范围宽(50℃)。

9、聚甲醛的不足之处在于:由受强酸腐蚀，耐候差，粘合性差，热分解与软化温度接近，限氧指数小。

[b]POM 应用:

主要在齿轮、轴承座等机械部件的领域中广泛地发挥其作用。也应用于录像机、CD、LD、MD播放机、收音机、耳机、立体声音响等音响机器，打印机、键盘、CD-ROM驱动器等OA机器，洗衣机、干燥机、电吹风等家用电器，安全带机械部件、车门外部把手、反射镜、发动机室等的汽车用零部件，还有照相机，钟表等的精密零件，以及建筑材料，游戏机等玩具及文具等的成型用材料。

POM应用领域:

1.汽车工业:用于制造汽车上的半轴、行星齿轮垫等不仅节约了铜，而且提高了使用寿命。还可用它做散热器水管阀门、散热器箱盖、水泵叶轮、齿轮外壳、汽化器外壳、油门踏板零件，以及加热器风扇、控制杆、各式开关、轴承支架、调节器手柄、制动器及洗涤泵等零部件。

2.电子电器:可用于制造电扳手外壳、开关手柄，还可制作电话、无线电、录音机、录象机、电视机、计算机、传真机的零部件、计时器零件，录音机磁带座等。

3.机械设备:用于制造各种齿轮、滚轮、轴承、输送带、弹簧、凸轮、螺栓、各种泵体、壳体、叶轮摩擦轴承座等机械设备的结构零部件。

4.其它方面:用于制作自来水龙头、框窗、洗漱盆 、水箱、门帘滑轮、水表壳体和水管接头等。另外，还可以用于气溶胶的包装、输油管、浸在油中的部件及标准电阻面板等。

[c]POM分类：高耐磨POM、防静电POM、导电POM、玻纤增强POM、防火POM、抗紫外线耐候POM、加铁氟龙POM、矿纤增强POM、碳纤增强POM。