

出口货物发生退运时，退回工厂返修的利与弊都有哪些？

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 出口货物发生退运时，退回工厂返修的利与弊都有哪些？ |
| 公司名称 | 深圳市浩通天成国际物流有限公司销售部 |
| 价格 | 150.00/单 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市坪山区龙田街道南布社区兰金十一路10号 成城发工业园A栋606、601、501号 |
| 联系电话 | 18565755165 18824617866 |

产品详情

当加工企业生产的货品到了国外，发生退运时，大部分都只是知道退回来自己的工厂返修，却从不知道退回工厂返修的利与弊都有哪些？原来还可以这么做？

- 1、 手续和操作流程向海关提供退运说明书（由国外客户配合开具的退运证明）、原出口时涉及到的报关报检等所有资料以及退税手续处理。（何种出口方式？是否退税？是否核销？不同情况下处理情况又有不同）
- 2、 时间及成本海关审核过程是弹性的，视具体案例，处理时间为一个月至半年不等，期间会产生金额巨大的码头费；若不能通过海关审核，则需要重新拟定相关文件申请或退回到国外。
- 3、 负面影响退运货物发生后，相对应的海关统计数据，会使企业产生不良的海关信誉和关务记录。

也可以理解成目前在遇到退运维修案例的时间，目前保税区行业解决退运返修的方案有哪些.之前遇到过很多的工厂问过我这个问题，上个月张先生就来问我说是有一批出口到国外的产品有质量问题了，能退回工厂维修吗？首先这个肯定是可以的。

如果你们家是一般贸易企业的话，正常程序是按一般进口的程序走的。

如果是加工贸易企业的话，用手册进来，就是成品退换的模式。但是此二种模式都会有保证金产生、繁琐的程序和高额的费用，还会影响你们家在海关的信誉造成以后出口查验的次数。

我当时给建议走保税区退运返修的模式，全程用我司抬头进口，面交保证金，操作简单，费用低时效快！！目前我遇到退运维修的问题时间遇到的所有方案有以下这些。

1、重新配货

即和外商签订合同时，货物出口后如果产品出现质量问题或者其他原因，国内供应商无偿补足新的产品

给客户。这种适合小量的数目。

2、快递回来返修

这样很方便很快捷，而且理论上不用交关税。但是这种方式风险很大，属违法，数量大的话被海关查到，会抓人坐牢，而且货物很容易丢失。而且遇到节假日，年关，无法保证收货时间。

3、手册退运返修

要求工厂之前使用加工贸易手册出口的，而且核销期没过，即手册要还有此项出口货物并在本年度内。简略流程：货物先退运到香港，在香港需要做一个中检和清点，完毕后从皇岗口岸进口，工厂提供所需单证，口岸海关审批（我司保证3个工作日内完成审批），审批后退回工厂维修。这种方案可能导致商检对于工厂每次出货都是做法检，质疑工厂的生产能力，对企业在海关的信誉影响很大。深圳出口加工区转厂/退运返修专业顾问

4、保证金模式退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约），完毕后从皇岗口岸进口，领号，提供单据（原出口报关单）给海关，海关出保证金通知单，工厂交保证金（交的保证金必须要是货物进口税金的2-3倍）到国库，20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货，保证金悉数没收。此种模式适合工厂比较大型，资金比较充足的工厂，货物修好后6个月左右才会退保。