

# 不同的柔性组合夹具案例分享

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 不同的柔性组合夹具案例分享                      |
| 公司名称 | 深圳市鼎盛天科技有限公司                       |
| 价格   | 138000.00/套                        |
| 规格参数 | 品牌:深圳鼎盛天<br>型号:D28/D16 系列<br>产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼                |
| 联系电话 | 0755-28090669 18002900098          |

## 产品详情

专业柔性焊接夹具服务商——深圳市鼎盛天科技有限公司

又来跟大家分享不同的柔性组合夹具应用案例：

上图为客户产品图，产品总长为13.5米，焊接要求保证产品的尺寸精度、垂直度、平行度、行形位公差精度等。

根据产品要求及特性，我司技术人员通过运用我司2\*1米三维柔性焊接平台及U型方箱拼接成13.8米的基础焊接工作台。采用拼接的组装方式可以大大的节约成本，且方便工作人员操作焊接及吊装。

侧面利用支撑角铁作为限位基准，焊接工件位置处用垫高器垫高，保证相对位置精度。

利用定位尺作为焊接工件的限位基准，方便取件和第二次快速装定位。工件上方根据情况用可伸缩压紧件将其压紧定位，取件时扭开压紧件即可。

下图为整体方案示意图：

三维柔性工装主要参数介绍：

基础焊接平台主要参数：

1.1、工作台的平面度达到:0.10/1000；

1.2、工作台的侧面与上表面的垂直度达到:0.10/200 ;

1.3、工作台的工作表面粗糙度达到:3.2um ;

1.4、工作台刻度线规格 : 100x100 ± 0.05mm ;

1.5、工作台材质 : 钢件焊接 ( Q345 )、铸造件(HT300)二种 , 进行整体热处理 , 消除内应力 ;

1.6、工作台支承腿 : 标准型承重力均为2T、固定型承重力均为2T、框架型承重力为5T、升降型承重力为3T、带刹万向轮型承重力为1T ;

1.7、工作台孔系位置精度不超过0.05mm , 孔的尺寸精度为 28D10。

2、支承角铁和U、L型方箱主要参数 :

2.1、支承角铁材质为铸铁件 , U、L型方箱材质为Q345的焊接件 ;

2.2、支承角铁和U、L型方箱的平面度 : 0.10mm/1000mm ; 垂直度 : 0.10mm/200mm ;

2.3、支承角铁和U、L型方箱上各孔系的位置精度不超过0.05mm , 孔的尺寸精度为 28D10 ;

2.4、支承角铁和U、L型方箱工作表面的表面粗糙度达到Ra3.2 ;

2.5、支承角铁除按附表中尺寸要求外 , 还必须孔到侧面尺寸为50mm , 并在顶面有一平台、平台上按标准钻有两 28D10孔的形式。