

POM 美国杜邦 100T诚信商家增韧高粘度缩醛均聚物

产品名称	POM 美国杜邦 100T诚信商家增韧高粘度缩醛均聚物
公司名称	东莞市樟木头兴诚塑胶原料经营部
价格	25.80/公斤
规格参数	品牌:美国杜邦 牌号:100T 产地:美国
公司地址	广东东莞市樟木头百果洞南区二巷13号
联系电话	0769-87192916 15338377802

产品详情

产品说明：增韧高粘度缩醛均聚物;;

详细描述：

物理性能	额定值
密度	1.37
熔流率（熔体流动速率）（190 ° C / 2.16 kg）	2.0
熔融体积流量（MVR）（190 ° C / 2.16千克）	1.7
收缩率	
垂直	1.5
流动	1.3
机械性能	额定值
拉伸模量	1900年
拉伸应力（屈服）	54.0

拉伸应变 (屈服)	27
标称拉伸断裂应变	> 50
泊松比	0.41
冲击性能	额定值
简支梁缺口冲击强度	
-30 ° 摄氏度	11
23 ° 摄氏度	23
热性能	额定值
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	71.0
熔融温度 ³	178
退火时间-可选	30.0
退火温度	160
可燃性	额定值

阻燃等级 (1.05毫米)	UL94V-0
FMVSS可燃性	乙
补充信息	额定值
排放	<8.00
注射	额定值
干燥温度	80
干燥时间-热风干燥机	4.0到8.0
建议的大水分含量	0.050
加工（熔体）温度	200到210
熔融温度，佳	205
模具温度	40到60
模具温度，佳	50
保压	60.0到80.0
干燥推荐	是
保压时间	7.50
大螺杆切线速度	12
挤出	额定值
干燥温度	75到85
干燥时间	2.0到4.0
建议的大水分含量	
熔体温度	195到205
佳挤出温度	200

兴诚塑胶长期供应POM 100T美国杜邦 塑胶原料，联系人：陈华彩；可随货提供相应有效的报告证明、品质保证及有关性能测试报告如：物性表COA UL黄卡SGS等！可含13%增值税,欢迎新老客户来电洽谈！

POM 100P 具有优异的加工特性，在非改质材料中具有韧性。

用途概述：高应力零件，加工素材、板、条、管。

POM 100ST 高黏度树脂，适合较易充填之模具。表面经润滑。

产品特性：强韧性聚甲醛树脂。

POM 100T坚韧性高粘性

POM 107均聚甲醛，高强度、高刚度、热稳定性能好、高硬度。

POM 100D注塑级。高粘度，高抗冲击性，耐磨性好。

POM 100F注塑级，均聚甲醛，高粘度。

POM 100AF注塑级，均聚甲醛/PTFE合金。

POM 100P高粘性树脂。使用于容易填充之模具。

POM 100ST高黏性超韧性聚甲醛树脂。

POM 100T注塑级，均聚甲醛,抗冲击强度高，适合超韧性工程制品。

POM 1700注塑级,均聚甲醛,中粘度,力学性能好。

POM 1700SL均聚甲醛,高流动性,高润滑型,低粘度,低磨损/低摩擦。

POM 1700P注塑级,有优异的加工性,超低粘度,极高流动性.适合制殊成型。

POM 1727UV注塑级,均聚甲醛,有优异的加工性,超低粘度,极高流动性,紫外线稳定。

POM 1700HP 注塑级,均聚甲醛,中粘度,力学性能好,超高流动性。

POM 200PL注塑级,均聚甲醛,优良的热稳定性,各项功能好.适合工程制品。

POM 300ATB BK000抗静电，增韧缩醛。

POM 300AS射出成型,极高的刚性与强度。并具有导电性有抗静电作用。

POM 300CP中高粘度,均聚甲醛,改善了热耐性和平衡性能,注塑级。

POM 300PE 中高粘度,均聚甲醛,注塑成型.300PE制定了低排放。

POM

311DP中高粘度,均聚甲醛,注塑级,杰出的平衡性能,易于加工.它提高了尺寸稳定性,低翘曲,较少的空隙.

POM 500均聚甲醛,抗冲击强度高,抗蠕变性好

POM 500CL注塑级,均聚甲醛。

POM 500AF注塑级,均聚甲醛/PTFE合金。

POM 527UV均聚甲醛。

POM 500TL注塑级,一般级。添加1.5%氟化树脂细粉。

POM 500D注塑级,中粘度,耐磨。

POM 525GR射出成型,中粘性树脂,25%玻纤增强级有特高刚性及强度。

POM 500F注塑级,具有优良的热稳定性,抗蠕变性,抗疲劳性,耐磨损性。

POM 500HP注塑级,均聚甲醛,优良的热稳定性,抗蠕变性,抗疲劳性。

POM 500NC10注塑级,抗蠕变性,耐磨损性和抗疲劳性也好。

POM 500T 注塑级,均聚甲醛,抗冲击强度高,适合超韧性工程制品。

POM 500P中粘性树脂,有优异的加工成型特性,均具有良好的性能。

POM 507注塑级,均聚甲醛,优良的强度,刚度。热稳定性,韧性。

POM 507BK-601注塑级,均聚甲醛,耐气候性好,优良的强度,刚度。

POM 510AF注塑级,均聚甲醛,中粘度,低磨耗。

POM 517注塑级,均聚甲醛,含有抗紫外线稳定剂。

POM 525注塑级,均聚甲醛,25%玻纤增强改性,强度高,适合工程制品。

POM 550SF挤塑级,均聚甲醛,中粘度,高抗冲击强度,力学性能好。

POM 570注塑级,硬度很高,,热稳定性,韧性,20%玻纤增强改性。

POM 900注塑级,均聚甲醛,流动性能很高,优良的强度,刚度。

POM 900P高流动低黏性树脂。

POM 9191 注塑级,均聚甲醛,玻纤增强改性,强度高,适合工程制品。

POM 900D注塑级,均聚甲醛,为了在成型加工中减少具结垢而研制的。

POM 900F注塑级,均聚甲醛,为了缩短模塑周期而研制的具有优良的强度,刚度。热稳定性。

POM 900HP注塑级，均聚甲醛，优良的热稳定性，抗蠕变性能。适合录像机，打字机，家庭用具及一些管道工程中所用的模塑制品，比一般的共聚甲醛模塑周期短了10%-30%。

POM DE8502 射出成型，中粘性树脂，具添加化学润滑剂。

POM DE8903 射出成型，高流动低粘性树脂，具有特别润滑配方。

POM DE9422射出成型，中粘性树脂，具先进润滑配方。