

餐厨污水处理设备

产品名称	餐厨污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

一、背景介绍

由于饮食文化和聚餐习惯，餐厨垃圾成了中国独有的现象。中国餐桌浪费惊人，每天产生巨量的餐厨垃圾。来自北京市发展改革委的数字，北京市每天产生1200吨餐厨垃圾。清华大学环境系固体废物污染控制及资源化研究所的统计数据表明，中国城市每年产生餐厨垃圾不低于6000万吨。数据表明，中国城市每年产生餐厨垃圾不低于6000万吨。专家认为，营养丰富的餐厨垃圾是宝贵的可再生资源。但由于尚未引起重视，处置方法不当，它已成为影响食品安全和生态安全的潜在危险源。现有的餐厨垃圾处理工艺处理范围不广，单次处理量有限，且广泛存在设备投资大，处理成本高，处理周期长，处理后的水质排放不达标等问题。基于上述陈述，本发明提出一种餐厨污水处理工艺。

二、餐厨污水处理设备工作原理 WSZ-AO系列餐厨垃圾废水处理设备去除有机污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其中工作原理是在A级，由于废水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将废水中的有机氮转化分解为 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳作为电子供体，将 $\text{NO}^-2\text{-N}$ 、 $\text{NO}^-3\text{-N}$ 转化为 N_2 ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去功能，减轻后续好氧池的有机负荷，以利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但仍有一定量的有机物及较高的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池是主要存在好氧微生物及处氧型细菌（硝化菌）。其中好氧微生物将有机物分解成 CO_2 和 H_2O ；自养型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 CO_2 作为营养源，将废水中的 $\text{NH}^-3\text{-N}$ 转化成 $\text{N}^-2\text{-ON}$ 、 $\text{N}^-3\text{-ON}$ 、O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

三、餐厨垃圾处理设备

餐厨垃圾处理设备是通过破碎、脱水或者发酵降解的方式实现有机垃圾的减量化处理和资源化利用。根据其结构功用可以分为餐厨垃圾预处理机，餐厨垃圾生化处理机和餐厨垃圾综合处理机。

餐厨垃圾预处理机（机械处理机）采用物理原理，通过机械运动的方式对餐厨垃圾就地进行分拣去杂、破碎、脱水等处理，大限度的降低泔水的含水量和体积及重量，实现油水分离和污水处理，处理后的餐厨垃圾终生成适合运输的有机物质运至集中有机肥料工厂，分离后的油脂运至生物柴油厂集中处理。预处理机主要由称重提升，垃圾分选，强力破碎，螺旋挤干，油水分离等系统组成，预处理系统能够有效控制餐厨垃圾粒径、含水率等因素，加快后续发酵处理效率及得到较好的成品外观性。多用于餐厨垃圾源头的减量化处理，以实现转运，减少污染。

餐厨垃圾生化（堆肥或产沼）处理机，是一种用于处理易腐烂的生活有机垃圾，如剩饭、剩菜、果皮、菜叶、泔水等食物垃圾的全新设备。在机器内，预置了以固态为载体的微生物，这些微生物是经多种生物技术诱变、选育所得的微生物菌种，在好氧性发酵所必需具备的条件下（温度 60-80℃、提供适宜的湿度和氧气），处理机能够在 8-24 小时内，对投入的有机垃圾进行分解。90% 以上的有机垃圾转化为无害的水蒸气、二氧化碳及热量，并以气体的形式排出，约 10% 的残余物完全转化为无有害菌、无公害的标准绿色有机肥。微生物在反应过程中会产生 40-70℃ 的高温，可以杀死垃圾中的绝大部分病原微生物及寄生虫，残余物可作为肥料使用。适于大城市没有集中处理场的机关食堂等含水量少的垃圾处理。