

PA66德国巴斯夫 (BASF原材料)

产品名称	PA66德国巴斯夫 (BASF原材料)
公司名称	上海耀塑新材料科技有限公司
价格	.00/kg
规格参数	产地:德国巴斯夫 型号:A3EG3
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室J (注册地址)
联系电话	15221859327

产品详情

以下是PA66(尼龙66)A3X2G7/德国巴斯夫/物性表参数

项目	单位	测试方法
颜色		
ISO(JIS)材质表示		ISO11469(JIS K6999)
密度	g/cm	ISO 1183
吸水率	%	ISO 62
(23 °C、水中24小时、1mmt)		
拉伸强度	MPa	ISO 527-1,2
断裂应变	%	ISO 527-1,2
弯曲强度	MPa	ISO 178
弯曲模量	MPa	ISO 178
简支梁冲击强度	kJ/m	ISO 179/1eA
(有缺口、23 °C)		
负荷变形温度 (1.8MPa)		ISO 75-1,2
线性热膨胀系数 (23 - 55 °C、流动方向)	x10 ⁻⁵ /	企业标准
线性热膨胀系数 (23 - 55 °C、垂直方向)	x10 ⁻⁵ /	企业标准
绝缘破坏强度 (3mmt)	kV/mm	IEC 60243-1
体积电阻率	· cm	IEC 60093
耐导电径迹	V	IEC 60112
洛氏硬度	M(Scale)	ISO2039-2
阻燃性		UL94
UL发行的黄卡		

“ 出口贸易管理法令 ” 的相
关项目编号

德国巴斯夫ULTRAMID PA66 A3X2G7注塑参数参考如下表

密度	1.01~1.23	模具温度	80.0 到 100 ° C		
加工 (熔体) 温度	260 到 270 ° C	注射压力	230 到 250 ° C		
预热	温度/ ° C	130 ° C	工艺参数	<u>注射时间</u>	20~90
时间/h	4.0hr	高压时间	0~5		
料桶温度/ ° C	后段	193 到 238 ° C	冷却时间	20~90	
中段	210 到 249 ° C	总周期	220 到 260 ° C		
前段	221 到 254 ° C	螺杆转数	30 到 60rpm		
喷嘴温度	232 到 274 ° C	使用注射机类型	螺杆式		