

稀土耐磨合金钢直管、弯头

产品名称	稀土耐磨合金钢直管、弯头
公司名称	江苏耐尔泵业有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	材质:耐磨合金钢 管厚:15-25 (mm) 产地:江苏省靖江市
公司地址	靖江市新桥镇江河路28号
联系电话	13961073990

产品详情

材质	耐磨合金钢	管厚	15-25 (mm)
产地	江苏省靖江市	品牌	耐尔
型号	DN50-DN1500	特殊功能	耐腐蚀
直径	50-1500mm		

稀土耐磨合金钢系列产品

产品性能：

1、综合性能好。新型稀土耐磨合金管是采用epc消失模真空吸铸新工艺，该工艺能够避免一切铸造缺陷（气孔、夹渣、组织疏松、变形重大）材料成份在原来合金材料：fecn、femn、femo、ni、re、fesi基础上，又添加钒铁(fev)、铌铁(fenb)、铜(cu),使该材料既具有高合金铸造的耐磨性，又具有较高的机械强度和搞冲击性能，同时提高了材料的可焊性，该材料在电厂磨煤系统、制粉系统、排渣除灰系统、重介洗煤系统的输送管道、冶金系统的炉渣输送管道的使用上更安全可靠。

2、耐磨性高。

稀土耐磨合金管材质已具备较强的抗磨性能，加入了fev、fenb、cu以后材料的金相组织又发生了变化，晶粒更为细密，强度更高，可塑性更强，并使金属基体进一步钝化，从而使原材料的耐磨性能又得到了提高。

3、耐高温，耐腐蚀能力强。合金中的ni元素、cr元素的含量直接决定了材料的耐温性能。cr元素、cu元素的含量决定了材料的耐腐蚀能力，这些元素成份的合理搭配，使该新型稀土耐磨合金材料同时具备几种性能，能适应各种恶劣工况条件的使用。

4、工艺先进，性能稳定。epc消失模真空吸铸新工艺，制模尺寸精度高，材料组织均匀，性能稳定，

特别是对直管、异径管、不等壁厚管、偏心管、锥形管能做到整体铸造。比陶瓷复合管性能更稳定。

5、安装使用方便。可采用法兰、快速接头、直接焊接等方式安装。由于fev、fenb、cu的加入，使新材料通过热处理，硬度得到提高，但又同时确保了材料的随意切割、缺换、焊接等安装手段。使用范围：该材料广泛应用于电厂锅炉磨煤系统、制粉系统、排渣除灰系统；冶金行业尾渣输送；矿山行业洗煤管道、溜槽等。