

埃克森美孚化工（美孚PP）

产品名称	埃克森美孚化工（美孚PP）
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

埃克森美孚PP--PP典型应用范围

汽车工业

（主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等），器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），日用消费品（草坪和园艺设备如剪草机和喷水器等）。

注塑模工艺条件：

干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度

220~275 ，注意不要超过275 。

模具温度

40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力

可大到1800bar。

注射速度

通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口

对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，

小的浇口深度应为壁厚的一半；小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

AP03B PP 美国埃克森美孚 AP3AW PP 美国埃克森美孚 AP3N PP 美国埃克森美孚 AXO3BE3 PP
美国埃克森美孚 1014H1 PP 美国埃克森美孚 1024E4 PP 美国埃克森美孚 1055E2 PP 美国埃克森美孚 1063L1 PP
美国埃克森美孚 1064L1 PP 美国埃克森美孚 1074KNE1 PP 美国埃克森美孚 1105E1 PP 美国埃克森美孚 1222F
PP 美国埃克森美孚 1264E1 PP 美国埃克森美孚 1304E3 PP 美国埃克森美孚 1352E1 PP 美国埃克森美孚 1364E2
PP 美国埃克森美孚 1572 PP 美国埃克森美孚 2252E1 PP 美国埃克森美孚 2252E4 PP 美国埃克森美孚 3155 PP
美国埃克森美孚 3155E3 PP 美国埃克森美孚 3295G1 PP 美国埃克森美孚 4712E1 PP 美国埃克森美孚 4792E1 PP
美国埃克森美孚 5032E3 PP 美国埃克森美孚 5341E1 PP 美国埃克森美孚